



CLASSIC LINE

Elektro-Hochhubwagen

ML10

Tragfähigkeit 1000 KG | Baureihe 1167-02

SCAN ME
mehr Infos



Antrieb und Hub

- 0,65 kW Drehstrom-Fahrmotor
- Einstellbare Parameter: Fahrgeschwindigkeit bis 4,5 km/h und Beschleunigung

Batterie

- Wartungsfreie AGM Starterbatterie
- 125 Ah
- Bis zu 3 Stunden Dauereinsatz

Chassis

- Robuste Metallabdeckung und tief gezogenes Chassis
- Niedrig angelenkte und lange Deichsel für grosszügigen Sicherheitsabstand zwischen Bediener und Fahrzeug
- Robuste, verstärkte Gabelkonstruktion für sicheres Handling von Lasten bis 1000 kg Bedienung



Bremssystem

- Elektromagnetische Bremse, die durch das Bewegen der Deichsel in obere und untere Endlagenpositionen betätigt wird
- Automatisches, sanftes Bremsen bei Loslassen des Flügelschalters
- Gut erreichbarer Notausschalter



Bedienung

- Fahr- und Hubsteuerungen in den ergonomischen Deichselkopf integriert
- Doppelte Flügelschalter für beidhändige Bedienung
- Pralltaster am Deichselkopf verhindert Quetschungen



Arbeitsplatz

- Betriebsstundenzähler und präzise Batterieentladungsanzeige
- On-Board-Ladegerät
- Schlüsselschalter
- Notausschalter



Service

- Die Hauptkomponenten sind durch einfaches Abnehmen der Motorabdeckung gut zugänglich
- Übersichtliche Anordnung der technischen Komponenten

Elektro-Hochhubwagen

ML10

Tragfähigkeit 1000 KG | Baureihe 1167-02

Sicherheit

Die Formgebung des aussermittigen Deichselkopfes schützt die Hände des Bedieners wirksam und halten diese sicher innerhalb der Fahrzeugkontur. Darüber hinaus sorgt das Design der Masten für eine gute Sicht auf die Last. Die lange, tief angelenkte Deichsel sorgt für einen sicheren und komfortablen Arbeitsabstand. ML10 verfügt ausserdem über eine wirksame Feststellbremse, um das Fahrzeug sicher an Steigungen zu betreiben.

Leistungsstärke

Der ML10 ist perfekt für den Einsatz als Werkbank in Fertigungs- und Wartungsanwendungen, sowie gelegentliches Stapeln von Lasten bis zu 1000 kg geeignet.

Komfort

Beim Einsatz als Werkbank ist der ML10 rückenschonend, da Komponenten oder Rohstoffe nicht vom Boden gehoben werden müssen und die Gabelzinken auf eine komfortable Arbeitshöhe angehoben werden können. Ein eingebautes Ladegerät stellt das Aufladen an jeder beliebigen Steckdose und damit eine hohe Produktivität sicher.

Zuverlässigkeit

Die langlebige Antriebseinheit des ML10 bietet eine gleichbleibend hohe Leistung und Zuverlässigkeit. Das robuste Chassis verfügt über eine verstärkte Gabelstruktur für sicheres und effizientes Handling von Lasten bis 1000 kg. Eine Batterieentladungsanzeige mit automatischer Abschaltung und ein Notausschalter sorgen für Sicherheit.

Servicefreundlichkeit

Der Drehstrom-Fahrmotor optimiert die Betriebszeit zwischen den routinemässigen Wartungsintervallen und reduziert die Servicekosten. Alle Fahrzeugparameter sind für den Servicetechniker über die CAN-Bus-Architektur einfach zugänglich.

Anzahl	Modell	Nettopreis / Stk. exkl. Montage	Lieferung
	ML10 mit Standard-Mast 2627 mm	CHF 5490.-	Frei Haus
Firma			
Ansprechperson			
Adresse			
E-Mail			
Tel.			
<input type="checkbox"/> Rechnungsadresse mit Lieferadresse übereinstimmend <input type="checkbox"/> Rechnungsadresse siehe unten			
Firma			
Adresse			
Datum	Unterschrift Kunde:	Unterschrift Verkäufer:	