Nummer 20/2022

****

**Presse Information.**

Press Release.

Neue Linde-Elektrostaplerbaureihe jetzt für ATEX-Zone 2/22 verfügbar, Zone 1/21 folgt in einigen Monaten

**Ex-Schutz auf höchstem Serienniveau**

**Aschaffenburg, 6. Dezember 2022 – Seit ihrer Einführung vor knapp anderthalb Jahren setzen die aktuellen Elektrogegengewichtstapler von Linde Material Handling (MH) bei Ergonomie, Sicht, Sicherheit und Energieeffizienz neue Massstäbe. Jetzt gibt es die Modelle Linde E25 bis E35 auch in explosionsgeschützter Ausführung. Ab sofort profitieren Anwender damit von den umfangreichen Vorzügen der Seriengeräte. Die Fahrzeuge für die ATEX-Zone 2/22 machten den Anfang, die Versionen für Zone 1/21 folgen Mitte 2023.**

Er war einer der Publikumsmagnete auf der Fachmesse Gefahrgut/Gefahrstoff Anfang November in Leipzig: der neue Elektrostapler Linde E25 bis E35 EX für die ATEX-Zone 2/22. Mit den Modellen steht die grundlegend verbesserte Generation der Linde-Gegengewichtstapler jetzt auch für den Ex-Bereich zur Verfügung. „Damit bewährt sich einmal mehr die enge Verbindung zwischen Serien- und Ex-Staplerentwicklung bei Linde Material Handling“, hebt Elke Karnarski, Produktmanagerin Ex-Proof Trucks, hervor. Die Konstruktion von Chassis, Kabine und Mast verschafft eine optimale Sicht auf Fahrzeug, Last und Arbeitsumfeld und dient damit gleichermassen einer höheren Umschlagleistung und grösserer betrieblicher Sicherheit. Zudem kommen die Fahrer in den Genuss eines optimierten Fahrerarbeitsplatzes. Er ist nochmal deutlich grosszügiger dimensioniert als bei den Vorgängermodellen und bietet beispielsweise mehr Kopffreiheit. „Dank vollständiger Integration der Ex-Schutz-Massnahmen bleiben für alle ATEX-Zonen die Produktvorteile der Seriengeräte vollumfänglich erhalten“, betont Karnarski.

Gleichzeitig wird dem Einsatz in explosionsgefährdeten Bereichen Rechnung getragen. Schutz vor statischer Aufladung bieten Kunststoffverkleidungen, Fussmatten und Reifen sowie Sitzpolster und Armlehne aus ableitfähigem Material. Front-, Heck- und Dachscheibenwischer werden erstmals auch für die Zone 1/21 standardmässig elektrisch ausgeführt. Analog zu den Serienfahrzeugen liest der Bediener bei den EX-Modellen wichtige Informationen wie den Zeitpunkt der nächsten Wartung, den Batterieladezustand oder Fehlercodes auf einem 3,5-Zoll-TFT-Farbdisplay (standardmässig für Zone 2/22) oder dem grosszügigen 7-Zoll-TFT-Farbdisplay (optional für Zone 2/22, standardmässig für Zone 1/21) ab. Sicherheitsrelevante Werte, wie zum Beispiel die Temperatur verschiedener Komponenten, werden zusätzlich überwacht und die Warnung wird über ein separates Display angezeigt. Über die EX-Monitoring-App erhält der Fahrer ausserdem konkrete Handlungsempfehlungen, wie beispielsweise das Fahrzeug 15 Minuten abkühlen zu lassen. Ausserdem ermöglicht die App eine vorausschauende Wartung, da sicherheitskritische Verschleissteile überwacht werden und der Kunde frühzeitig aufgefordert wird, einen Servicetermin zu vereinbaren.

**Komfortabel, sparsam, sicher und wendig**

Für einen höheren Fahrkomfort sorgen zudem die weitgehende Entkopplung des Fahrerarbeitsplatzes von Antriebseinheit und Mast sowie der Einsatz eines Elastomer-Ringlagers zur Stossdämpfung an der Vorderachse. Gerade beim Überfahren von Schwellen, Führungsschienen oder Bodenunebenheiten macht sich dies durch ein angenehmeres Fahrgefühl bemerkbar und schont obendrein die Gesundheit der Bediener. Für einen reduzierten Energieverbrauch sorgen effiziente Motoren. Ex-spezifisch wiederum ist die elektronische Temperaturüberwachung an den Fahrmotoren, die mit einer Sicherheitswarnung und ‑abschaltung verbunden ist. Alle elektronischen Steuerungen, Sensoren, Sicherungen und Relais sind zudem zentral in einem druckfesten Steuergehäuse untergebracht, das servicefreundlich ins Fahrzeugheck integriert ist. Für schnelles bequemes Laden der Blei-Säure-Batterie sorgt der optionale Zugang über das Heck des Fahrzeugs.

Eine weitere Besonderheit der neuen Elektrostapler in Ex-Ausführung sind die zahlreichen optionalen Assistenzsysteme und Beleuchtungslösungen. Wie bei den Seriengeräten können Kunden aus vielen Ausstattungsvarianten wählen. Sowohl LED-Scheinwerfer, BlueSpot, LED-Stripes und VertiLight gibt es in nicht funkender Ausführung oder als abgedichtetes Bauteil. Das Gleiche gilt für die Assistenzsysteme wie den Linde Load Assist, den Safety Pilot, die elektronische Gurtschlossüberwachung oder den Linde Safety Guard. Hinzu kommen die Vorzüge der Linde-Flottenmanagementlösung Linde:connect mit Zugangssteuerung und elektronischer Schadensüberwachung. Die standardmässig eingebaute Datenübertragungseinheit macht die Ex-Stapler fit für digitale Logistikprozesse wie Software-Updates.

**Mit Ex-Schutz von Linde auf der sicheren Seite**

Mit den neuen Elektrostaplern Linde E25 bis E35 EX erhalten die Kunden neben individuellen Fahrzeugkonfigurationen ausserdem einen qualifizierten Kundenservice, eine 24/7-Versorgung mit Standard- und ATEX-Ersatzteilen sowie die jeweiligen ATEX-Zertifikate und ausführliche Bedienungsanleitungen.

**Linde Material Handling GmbH**Die Linde Material Handling GmbH, ein Unternehmen der KION Group, ist ein weltweit führender Hersteller von Gabelstaplern und Lagertechnikgeräten sowie Anbieter von Dienstleistungen und Lösungen für die Intralogistik. Mit einem Vertriebs- und Servicenetzwerk in mehr als 100 Ländern ist das Unternehmen in allen wichtigen Regionen der Welt vertreten.

**Pressekontakt:**Heike Oder: +49 (0)6021 99-1277 – E-Mail: [heike.oder@linde-mh.de](mailto:heike.oder@linde-mh.de)

****

**Presse Information.**

Press Release.

**Bild und Bildtext:**

Ein Bild, das Text, Gebäude enthält.

Automatisch generierte Beschreibung

Bildnr. 4619\_A\_CX.jpg

**Setzen ab sofort auch in explosionsgeschützter Ausführung neue Massstäbe: die Elektrostapler Linde E25 bis E35 EX.**

Sie finden dieses Foto in druckfähiger Auflösung zum Download auf:

[Pressemitteilungen Übersicht (linde-mh.de)](https://www.linde-mh.de/de/Ueber-uns/Presse/)

Foto: Linde Material Handling GmbH

Zur Veröffentlichung freigegeben.