

## Equipaggiamenti

### Equipaggiamenti di serie

Vano operatore completamente ammortizzato (2t e 2.5t)

Pedana ammortizzata (T14 S)

Larghezza stretta del telaio

Chiave di avviamento standard o codice di accesso PIN

Display multifunzione a colori con: contaore, indicazione

manutenzione programmata, indicatore del livello

della batteria e indicazione anomalie

Servosterzo elettrico

Riduzione automatica della velocità in curva

ECO-Mode con risparmio energetico fino al 12%

Posizione della ruota motrice sul display (S)

Volante a sinistra o a destra (S)

Riduzione automatica della velocità in curva

Freno di emergenza elettromagnetico con intervento

proporzionale in funzione del peso del carico

Tecnologia CAN bus

Ruota motrice in poliuretano

Rulli portanti singoli in poliuretano

Vano batteria per 3PzS e 4PzS

Larghezza esterna forche: 520 mm, 540 mm, 560 mm

e 680 mm

Lunghezza forche: 1000 mm, 1150 mm, 1160 mm, 2400 mm

(sbalzo 188 mm) e 2400 mm (sbalzo 563 mm)

Protezione -10 °C

### Equipaggiamenti speciali

Ruota motrice: gomma, gomma sintetica antitraccia,

gomma antiscivolo

Rulli portanti: tandem in poliuretano, singoli in poliuretano

con ingrassatori, tandem in poliuretano con ingrassatori

Cambio batteria laterale 3PzS e 4PzS con leva ergonomica

per bloccare o sbloccare la batteria

Protezione carico con h=1115 mm e h=1875 mm

Compensatore di livello

Riduzione della velocità con forche abbassate

**Soluzioni Linde Connect:**

ac:access control (PIN o RFID Dual), an:usage analysis

e dt:crash detection

Piantana sul lato sinistro per accessori

Piantana sul lato destro per faro lampeggiante

Sostegno per leggino DIN A4

Supporto per terminale dati completo di cablaggi 24V

Supporto per cambio batteria mobile o fisso

Rabbocco automatico

Protezione celle frigorifere -35 °C

**Altre opzioni disponibili su richiesta**

**Tecnologia Li-ION**

Carica completa rapida

Cariche di biberonaggio

Cariche intermedie rapide

Nessuna manutenzione richiesta

Durata estesa

Prestazione efficiente in celle frigorifere

Spina laterale disponibile

**Batterie Li-ION**

Inserita in un vano 3PzS estrazione laterale:

4,5kWh-9kWh (205Ah-410Ah)

Cassone batteria extra contrappeso incluso

**Caricabatteria Li-ION**

Maggiorato 24V-caricabatteria v225: tempo di ricarica

completo 1h30min (4,5kWh) e 2h40min (9,0kWh)



## Transpallet elettrico con operatore a bordo in piedi Portata 1400, 2000 e 2500 kg T14 S, T20 S/SF, T25 S/SF

Serie 1154



### Sicurezza

Alte prestazioni unite alla sicurezza. Il corpo dell'operatore rimane al sicuro all'interno della sagoma del carrello in tutte le situazioni. Il pedale di presenza operatore assicura una frenata istantanea in caso di emergenza. Il carrello frena in modo rapido e dolce, grazie a un freno elettromagnetico che lavora in base al carico sulle forche. Grazie al telaio compatto, le punte delle forche sono ben visibili, garantendo una movimentazione sicura del carico.

### Prestazioni

La vera forza del carrello è rappresentata dall'efficienza operativa. La compatta unità motrice consente precise operazioni per raggiungere prestazioni eccezionali. Con una portata da 1.400 kg a 2.500 kg e un motore da 3 kW, esente da manutenzione e che fornisce una velocità massima di 12 km/h, il Transpallet con operatore a bordo e in piedi è ideale per il carico/scarico intensivo di autotreni e il rapido trasferimento di pallet.

### Comfort

Il vano operatore completamente ammortizzato e separato dal telaio tiene il guidatore concentrato e mantiene alti livelli di efficienza per tutto il turno. Inoltre, lo schienale imbottito garantisce la stabilità dell'operatore.

## Caratteristiche

**Vano operatore completamente ammortizzato**

→ Di serie sulle versioni 2 t e 2.5 t

→ Pedana ammortizzata sul T14 S

→ Pedana con operatore a bordo e in piedi e

unità di guida separati dal telaio (S e SF)

→ Schienale imbottito confortevole

e curvo (S)

→ Considerevole riduzione delle vibrazioni

trasmesse al corpo

→ Posizione di guida a 90° ergonomica (S)

**Movimentazione**

→ Larghezza del telaio = 770 mm

→ Lunghezza l2 compatta = 800 mm

→ Maggior manovrabilità quando si

lavora su autotreni o in spazi ridotti

→ Posizione in piedi alta per una

maggior visibilità

→ Configurazione stabile a quattro punti

d'appoggio



**TipControl®**

→ Trazione, controlli di sollevamento

e clacson raggruppati in una singola

unità ergonomica

→ Permette di effettuare operazioni

con una mano

→ Modularità alta: sia a sinistra

che a destra

→ Piattaforma ad altezza regolabile

manualmente

→ Disponibile su versione guida

trasversale (S)

**Posizioni di guida multiple**

→ Versione guida trasversale (S):

perpendicolare rispetto alla direzione

delle forche

→ TipControl®, un'innovativa unità di

guida e controllo di sollevamento

→ Volante a destra o a sinistra

(solo versione S)

→ Posizione di guida ergonomica

con schienale confortevole

→ Versione operatore in piedi e frontale

(SF): in direzione delle forche

→ Doppia impugnatura simmetrica

**Drive control e impostazioni**

→ La sterzata si adegua automaticamente

alla velocità e al raggio di volta

→ La velocità si riduce automaticamente

in relazione all'angolo di sterzata

→ Risparmio di energia fino al 12 %

in ECO-Mode per terminare il turno

di lavoro con poca batteria



**Postazione di lavoro**

→ Display multifunzione a colori

con menu facile ed ergonomico

→ Accesso controllato del carrello

tramite codice accesso PIN o chiave

avviamento standard

→ Vano porta oggetti ampio e profondo

per conservare guanti da lavoro,

strumenti per scrivere etc.

→ Supporto leggino DIN A4, faro

lampeggiante come opzione



**Soluzioni energetiche generali**

→ Vano batteria per batterie DIN

→ Batterie 24V: portate da 345 Ah

(3PzS) a 500 Ah (4PzS)

→ Cambio batteria laterale con leva e

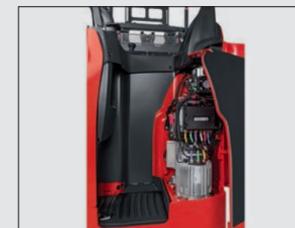
ammortizzatore (opzione) ergonomici

→ Batterie Li-ION da 4,5kWh a 9kWh

(205-410Ah/3PzS)

→ Carica completa rapida in 1h30min

con caricabatteria maggiorato



**Motore trazione AC**

→ Motore trazione potente da 3 kW

→ Motore AC esente da manutenzione,

a prova di umidità e di polvere

→ Massima pendenza superabile 15%

(con carico)

→ Nessun arretramento con partenze

in salita

→ Motore ad alta coppia che permette

di affrontare con facilità le rampe

di carico

Linde Material Handling Italia SPA, Via del Luguzzone, 3 - 21020 Buguggiate (VA)  
Telefono 0332.877.111 - Telefax 0332.463505, www.linde-mh.it, info@linde-mh.it



## Dati tecnici (Secondo VDI 2198)

Caratteristiche	1.1	Casa costruttrice (sigla)		LINDE	LINDE	LINDE	LINDE	LINDE
	1.2	Modello		<b>T14S</b>	<b>T20S</b>	<b>T25S</b>	<b>T20SF</b>	<b>T25SF</b>
	1.2a	Serie		1154-00	1154-00	1154-00	1154-00	1154-00
	1.3	Gruppo propulsore elettrico, diesel, benzina, GPL, corrente di rete		Elettrico	Elettrico	Elettrico	Elettrico	Elettrico
	1.4	Sistemazione guida: a mano, accomp., in piedi, seduto		In piedi				
	1.5	Portata	Q (t)	1.4	2.0	2.5	2.0	2.5
	1.6	Baricentro	c (mm)	600	600	800	600	800
	1.8	Distanza carico	x (mm)	895 / 965 <sup>1)2)</sup>	895 / 965 <sup>1)2)</sup>	1345 / 1415 <sup>1)2)</sup>	895 / 965 <sup>1)2)</sup>	1345 / 1415 <sup>1)2)</sup>
	1.9	Passo	y (mm)	1533 / 1603 <sup>1)2)</sup>	1533 / 1603 <sup>1)2)</sup>	1983 / 2053 <sup>1)2)</sup>	1533 / 1603 <sup>1)2)</sup>	1983 / 2053 <sup>1)2)</sup>
Pesi	2.1	Peso proprio	(kg)	800 <sup>3)4)</sup>	848 <sup>3)4)</sup>	944 <sup>3)4)</sup>	848 <sup>3)4)</sup>	944 <sup>3)4)</sup>
	2.2	Carico sugli assali con carico ant./post.	(kg)	881 / 1319 <sup>3)4)</sup>	1057 / 1791 <sup>3)4)</sup>	1426 / 2018 <sup>3)4)</sup>	1057 / 1791 <sup>3)4)</sup>	1426 / 2018 <sup>3)4)</sup>
	2.3	Carico sugli assali senza carico ant./post.	(kg)	612 / 188 <sup>3)4)</sup>	672 / 176 <sup>3)4)</sup>	739 / 205 <sup>3)4)</sup>	672 / 176 <sup>3)4)</sup>	739 / 205 <sup>3)4)</sup>
Ruote, Telaio	3.1	Gommatura: piena, SE, pneu., P=poliuretano		V+P/P <sup>5)</sup>				
	3.2	Dimensioni gommatura anteriore		Ø 230 x 90	Ø 254 x 102			
	3.3	Dimensioni gommatura posteriore		Ø 85 x 105 (2x Ø 85 x 80) <sup>6)</sup>	Ø 85 x 105 (2x Ø 85 x 80) <sup>6)</sup>	Ø 85 x 105 (2x Ø 85 x 80) <sup>6)</sup>	Ø 85 x 105 (2x Ø 85 x 80) <sup>6)</sup>	Ø 85 x 105 (2x Ø 85 x 80) <sup>6)</sup>
	3.5	Ruote: numero ant. / post. (x = motrice)		1x + 2 / 2 (1x + 2 / 4) <sup>8)</sup>	1x + 2 / 2 (1x + 2 / 4) <sup>8)</sup>	1x + 2 / 2 (1x + 2 / 4) <sup>8)</sup>	1x + 2 / 2 (1x + 2 / 4) <sup>8)</sup>	1x + 2 / 2 (1x + 2 / 4) <sup>8)</sup>
	3.6	Carreggiata anteriore	b10 (mm)	484 <sup>2)</sup>				
	3.7	Carreggiata posteriore	b11 (mm)	395 <sup>2)</sup>				
Dimensioni	4.4	Sollevamento	h3 (mm)	125 <sup>2)</sup>				
	4.15	Altezza forche abbassate	h13 (mm)	88 <sup>7)</sup>				
	4.19	Lunghezza totale	l1 (mm)	1950 <sup>2)</sup>	1950 <sup>2)</sup>	2400 <sup>2)</sup>	1950 <sup>2)</sup>	2400 <sup>2)</sup>
	4.20	Lunghezza incluso dorso forche	l2 (mm)	800 <sup>2)</sup>				
	4.21	Larghezza totale	b1/b2 (mm)	770 <sup>2)</sup>				
	4.22	Dimensione forche DIN ISO 2331	s/e/l (mm)	55 x 165 x 1150	55 x 165 x 1150	55 x 165 x 1600	55 x 165 x 1150	55 x 165 x 1600
	4.25	Larghezza esterna forche, min. / max.	b5 (mm)	520/540/560/680 <sup>2)</sup>				
	4.32	Altezza libera dal suolo metà passo	m2 (mm)	30 <sup>9)</sup>				
	4.34.1	Corridoio con pallet 1000 x 1200 trasv	Ast (mm)	2165 <sup>9)10)</sup>	2165 <sup>9)10)</sup>	-	2165 <sup>9)10)</sup>	-
	4.34.2	Corridoio con pallet 800 x 1200 longitudinale	Ast (mm)	2215 <sup>9)</sup>	2215 <sup>9)</sup>	-	2215 <sup>9)</sup>	-
4.35	Raggio di volta	Wa (mm)	1710 / 1780 <sup>1)</sup>	1710 / 1780 <sup>1)</sup>	2160 / 2230 <sup>1)</sup>	1710 / 1780 <sup>1)</sup>	2160 / 2230 <sup>1)</sup>	
Prestazioni	5.1	Velocità di traslazione con/senza carico	(km/h)	8 / 10 <sup>11)</sup>	10 / 12 <sup>11)</sup>	10 / 12 <sup>11)</sup>	10 / 12 <sup>11)</sup>	10 / 12 <sup>11)</sup>
	5.2	Velocità di sollevamento con/senza carico	(m/s)	0.04 / 0.047 <sup>9)</sup>	0.036 / 0.043 <sup>9)</sup>	0.027 / 0.034 <sup>9)</sup>	0.036 / 0.043 <sup>9)</sup>	0.027 / 0.034 <sup>9)</sup>
	5.3	Velocità di abbassamento con/senza carico	(m/s)	0.074 / 0.07 <sup>9)</sup>	0.064 / 0.059 <sup>9)</sup>	0.067 / 0.059 <sup>9)</sup>	0.064 / 0.059 <sup>9)</sup>	0.067 / 0.059 <sup>9)</sup>
	5.8	Max. pendenza superabile con/senza carico	(%)	16.0 / 20.0	15.0 / 20.0	9.0 / 20.0	15.0 / 20.0	9.0 / 20.0
	5.10	Freno di servizio		Elettromagnetico	Elettromagnetico	Elettromagnetico	Elettromagnetico	Elettromagnetico
Motore	6.1	Motore di trazione - Potenza 60 min.	(kW)	2.3	3	3	3	3
	6.2	Motore di sollevamento - Potenza 15%	(kW)	1.2	1.2	1.5	1.2	1.5
	6.3	Batteria secondo DIN 43531/35/36 A, B, C, no		43 535/B 3PzS [Li-ION (3PzS)]				
	6.4	Tensione / capacità nominale K5	(V)/(Ah)	24 / 345/375 [23/205] <sup>12)</sup>				
	6.5	Peso batteria (± 5%)	(kg)	287 [190] <sup>12)</sup>				
	6.6	Consumo di energia secondo ciclo VDI	(kWh/h)	0.33	0.4	0.53	0.4	0.53
	6.7	Massima produttività	(t/h)	99.4	146.0	170.0	146.0	170.0
	6.8	Consumo di energia con la massima produttività	(kWh/h)	1.09	1.5	1.77	1.5	1.77
	8.1	Tipo di trasmissione		LAC	LAC	LAC	LAC	LAC
	10.7	Rumorosità all'orecchio del carrellista	(dB(A))	62 <sup>13)</sup>	65 <sup>13)</sup>	-	65 <sup>13)</sup>	-

1) Forche sollevate/abbassate  
2) (± 5 mm)  
3) Valori con batteria vedere riga 6.4/6.5.  
4) (± 10%)  
5) Gomma + poliuretano / poliuretano  
6) Valori tra parentesi con rulli portanti tandem.  
7) (-0/+5 mm)

8) (± 2 mm)  
9) Incluso "a" = 200 mm (min.) distanza di sicurezza in corsia.  
10) Con lunghezza forche 1150 mm  
11) (± 5%)  
12) Valori tra [ ] con batteria Li-ION vedere riga 6.4  
13) (± 2.5)

