

EQUIPEMENTS STANDARD/OPTIONS

STANDARD

Châssis compact de 720 mm plus petit qu'une palette

Poste de conduite entièrement suspendu

Plate-forme rabattable avec protections latérales pliables

Direction électrique

Roue motrice en polyuréthane

Roues porteuses en polyuréthane

Écran couleur multifonctions : horamètre, maintenance, indicateur de décharge batterie, code panne

Vitesse lente

OPTIONS

Roues motrices : caoutchouc, synthétique, polyuréthane cranté, non marquant ou sol glissant

Roues porteuses : boggie polyuréthane et boggie polyuréthane graissée

Stabilisateurs hydrauliques

Plusieurs dimensions de fourches

Dosseret de charge 1800 mm / 1200 mm

Lampe de travail LED

Blue Spot

Support accessoires

Support informatique avec câble d'alimentation 24V

Écritoire A4

Support pour scanner

Chargeur intégré

BATTERIES ET CHARGEURS

Technologie Li-ION

Charge complète ultra-rapide

Charges d'opportunités

Charges intermédiaires rapides

Sans entretien

Longue durée de vie

Prise latérale disponible

Moteur d'entraînement AC de 2,3 KW (sans entretien)

Technologie CanBus

Réduction automatique de la vitesse dans les virages

Freinage automatique

Frein d'urgence électromagnétique proportionnel au poids de la charge

Compartment batterie 3PzS : sortie verticale

Protection - 10 °C

Compartment batterie sortie verticale 2 PZS

Compartment batterie sortie verticale 4 PZS

Compartment batterie sortie latérale 3 PZS

Compartment batterie sortie latérale 4 PZS

Support batterie mobile ou fixe

Protection Chambre Froide -35 °C

Solutions Connectées :

Connect ac : contrôle d'accès (PIN ou RFID Dual),

Connect an : utilisation du chariot,

Connect dt : détection des chocs

Transfert de données en ligne

Transfert de données WIFI

Clé USB Bluetooth

Autres options disponibles sur demande

Batteries Li-ION

S'intègre dans un compartiment 3 PzS :

4,5 kWh-9 kWh (205 Ah-410 Ah)

Chargeurs Li-ION

Chargeur 24 V v255 optimisé : Recharge complète en 1h30

(4,5 kWh) et 2h40 (9,0 kWh)



Linde Material Handling

FENWICK

TRANSPALETTE À CONDUCTEUR PORTÉ

CAPACITÉ 2000 – 2500 KG T20 AP, T25 AP

Performance

Le transpalette T20 AP/T25 AP compact assure une productivité accrue. Le puissant moteur AC de 2,3 kW permet des vitesses allant jusqu'à 10 km/h et les stabilisateurs innovants offrent un équilibre optimal entre stabilité et capacité de traction dans toutes les situations. Ce chariot garantit ainsi un transfert efficace et sûr des charges allant jusqu'à 2500 kg.

Sécurité

Le chariot est équipé d'une plateforme entièrement suspendue et de protections latérales rabattables qui maintiennent l'opérateur dans le gabarit du chariot pour plus de sécurité. La réduction automatique de la vitesse dans les virages, le freinage au relâcher des papillons et l'excellente visibilité sur les fourches et la charge assurent une sécurité d'utilisation optimale à l'opérateur. Le freinage électromagnétique proportionnel à la charge transportée se déclenche lorsque l'opérateur n'est plus présent sur la plate-forme ou que le bouton d'arrêt d'urgence est actionné.

Confort

Le poste de conduite entièrement suspendu contribue à réduire les vibrations transmises à l'opérateur.

L'ensemble des commandes est regroupé sur la tête de timon ergonomique, et peut être facilement actionné de la main droite comme de la main gauche. Un bouton de vitesse lente offre une maniabilité maximale dans les espaces confinés. De multiples compartiments larges facilitent le rangement et le travail de l'opérateur.

Fiabilité

La conception du chariot et l'ensemble des matériaux ont été testés et choisis afin de résister aux applications les plus exigeantes. Chaque bout de fourche est capable de supporter 2 000 kg sans déformation. La structure robuste du châssis protège le moteur, les sous-composants et l'électronique. Ces fonctionnalités garantissent une plus longue durée de vie du chariot et une gestion rapide, sûre et facile des charges manutentionnées.

Maintenance

Le moteur AC sans maintenance, l'accès simple et rapide aux composants moteur garantissent à ce chariot une très grande disponibilité. La prise CanBus permet au technicien de réaliser rapidement un diagnostic complet ou de paramétrer le chariot en fonction de l'application.

CARACTÉRISTIQUES

Plateforme

- Poste de conduite entièrement suspendu
- La plateforme et le timon sont isolés du châssis
- Vibrations réduites pour les jambes et le haut du corps de l'opérateur
- Plateforme tapis caoutchouc antidérapant
- Toute la surface de la plate-forme utilisable en « pédale » de présence pour la détection de l'opérateur
- Protections latérales repliables

Manœuvrabilité

- Châssis de 720 mm plus étroit qu'une palette
- Châssis compact et robuste pour faciliter les manœuvres dans les espaces exigus
- Un bouton « vitesse lente » assure une grande maniabilité dans les espaces confinés



Poste de travail

- L'ensemble des commandes est intégré de manière ergonomique à la tête de timon
- Écran couleur multifonctions ergonomique et intuitif
- Contrôle d'accès au chariot par digicode ou clé de contact
- Compartiments de rangement pour gants de travail, stylos etc...
- Bouton d'arrêt d'urgence facile d'accès

Linde Material Handling

FENWICK



Commandes de conduite

- Adaptation automatique à la vitesse et au rayon de braquage
- La vitesse est automatiquement réduite en fonction de l'angle de braquage
- Manœuvrabilité sans effort qui assure une manutention de charge sûre et efficace

Freinage

- Frein mécanique lorsque le timon est complètement relevé ou abaissé
- Freinage électrique automatique au relâcher des papillons ou à l'inversion du sens de marche
- Le chariot ralentit avant de s'arrêter pour rester sous contrôle à tout moment
- Pas de recul en pente



Énergie

- Batteries 24 V : capacités de 345 Ah (3 PzS) à 500 Ah (4 PzS)
- Batteries Li-ION avec 4,5 kWh (205 Ah) et 9,0 kWh (410 Ah)
- Chargeur intégré disponible en option
- Changement latéral en option comprenant une table à rouleaux ainsi que le levier ergonomique permettant de faciliter la sortie de la batterie

Moteur Asynchrone (AC)

- Moteur AC de 2,3 kW compact et sans entretien
- La conception innovante des stabilisateurs offre une traction et une stabilité maximales pour les applications exigeantes, telles que le chargement et le déchargement



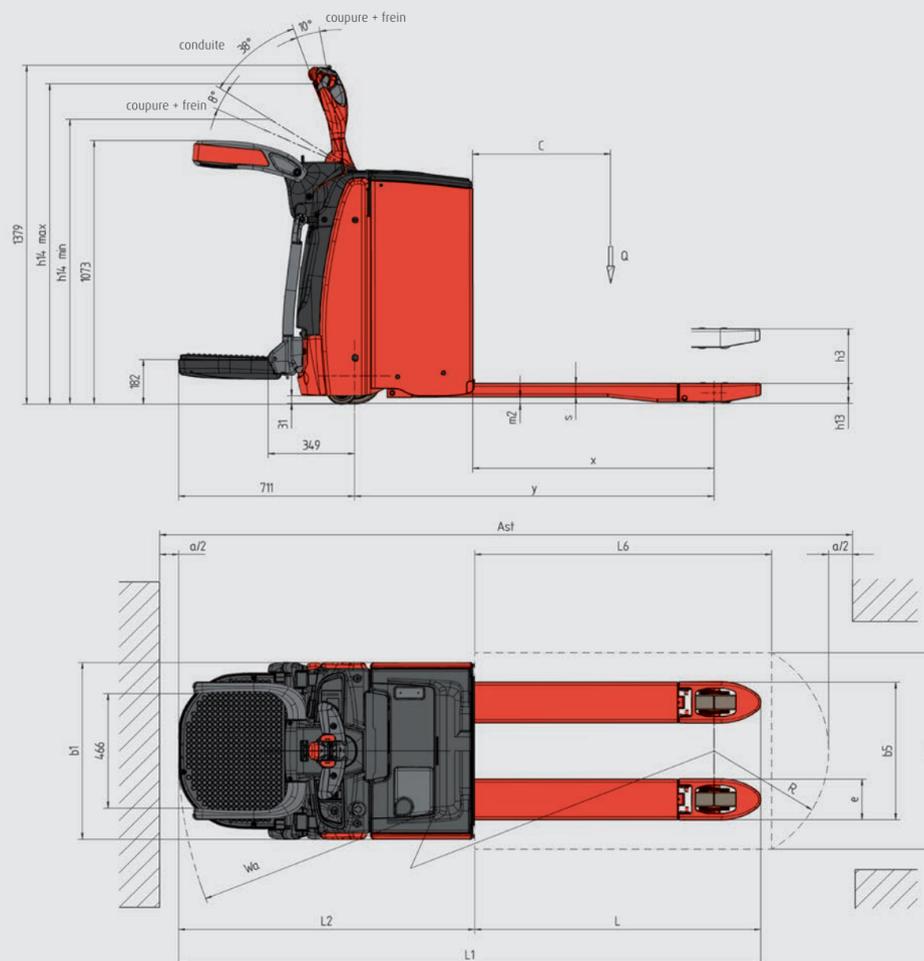
Connectivité CanBus

- Diagnostic embarqué et interface CanBus
- Permet un accès rapide à toutes les données du chariot pour le réglage des paramètres de performance, le dépannage et l'entretien préventif

FICHE TECHNIQUE

selon VDI 2198

			FENWICK-LINDE	FENWICK-LINDE	
			T20 AP	T25 AP	
Désignation	1.1	Fabricant	FENWICK-LINDE	FENWICK-LINDE	
	1.2	Type de modèle	T20 AP	T25 AP	
	1.2a	Série	1153	1153	
	1.3	Mode de propulsion	Batterie	Batterie	
	1.4	Conduite	Porté debout	Porté debout	
	1.5	Capacité nominale	Q [t]	2	2.5
	1.6	Centre de gravité	c [mm]	600	600
	1.8	Distance du milieu des roues à la face avant des fourches	x [mm]	975	975
	1.9	Empattement	y [mm]	1478	1478
Poids	2.1	Poids en fonctionnement	[kg]	875	875
	2.2	Charge par essieu en charge, côté motrice/côté charge	[kg]	983 / 1920	1090 / 2356
	2.3	Charge par essieu à vide, côté motrice/côté charge	[kg]	710 / 165	710 / 165
Pneus et roues	3.1	Pneus: Bandages, pneus pleins Souples, pneus Gonflables, Polyuréthane, Caoutchouc	R + P/P	R + P/P	
	3.2	Dimensions de la roue motrice	[mm]	230 x 90	230 x 90
	3.3	Dimensions des roues côté charge	[mm]	85 x 85 (Boggies 85 x 60)	85 x 85 (Boggies 85 x 60)
	3.4	Roues supplémentaires (dimensions)	[mm]	2 x 125 x 60	2 x 125 x 60
	3.5	Nombre de roues côté motrice/côté charge (x = roue motrice)	[mm]	1x + 1/2 + 1/4	1x + 1/2 + 1/4
	3.6	Largeur de la voie, avant	b10 [mm]	502	502
	3.7	Largeur de la voie, arrière	b11 [mm]	380	380
Dimensions	4.4	Levée	h3 [mm]	125	125
	4.9	Hauteur timon en position conduite, min / max	h14 [mm]	1160 / 1130	1160 / 1130
	4.15	Hauteur des fourches en position basse	h13 [mm]	86	86
	4.19	Longueur totale	l1 [mm]	2345	2345
	4.20	Longueur jusqu'à la face avant des fourches	l2 [mm]	1195	1195
	4.21	Largeur totale	b1/b2 [mm]	720	720
	4.22	Dimensions des fourches	s/e/l [mm]	55 x 165 x 1150	55 x 165 x 1150
	4.24	Largeur du tablier	b3 [mm]	710	710
	4.25	Ecartement extérieur des fourches	b5 [mm]	520 / 540 / 560 / 680	520 / 540 / 560 / 680
	4.32	Garde au sol au milieu de l'empattement	m2 [mm]	30	30
	4.34.1	Largeur d'allée avec une palette 1 000 x 1 200 en travers	Ast [mm]	2830	2830
	4.34.2	Largeur d'allée avec une palette 800 x 1200 en long	Ast [mm]	2965	2965
	4.35	Rayon de giration	Wa [mm]	2095 / 2165	2095 / 2165
Performances	5.1	Vitesse de translation, en charge/à vide	[km/h]	10.0 / 10.0	10.0 / 10.0
	5.2	Vitesse de levée, en charge/à vide	[m/s]	0.036 / 0.046	0.028 / 0.036
	5.3	Vitesse de descente, en charge/à vide	[m/s]	0.090 / 0.089	0.066 / 0.072
	5.8	Rampe maximum, en charge/à vide, 5 minutes	[%]	12.0 / 20.0	10.0 / 20.0
	5.9	Temps d'accélération, en charge/à vide	[s]	6.02 / 4.76	6.24 / 4.76
	5.10	Frein de service		Électromagnétique	Électromagnétique
Entretien	6.1	Moteur de traction, 60 minutes	[kW]	2.3	2.3
	6.2	Moteur de levée, à 15 % d'utilisation	[kW]	1.2	1.5
	6.3	Type de batterie selon la norme DIN 43 531/35/36 A, B, C, non		3 PZs SL	3 PZs SL
	6.4	Voltage et capacité de la batterie (décharge en 5 h)	[V/Ah]	24 / 375	34 / 375
	6.5	Poids de la batterie (± 5%)	[kg]	290	290
Divers	6.6	Consommation d'énergie selon le cycle VDI	[kWh/h]	0.454	0.454
	8.1	Contrôle de vitesse		LAC	LAC
10.7	Niveau sonore à l'oreille du cariste	[dB(A)]	61	61	



Distance de sécurité a = 200 mm

