



Préparateurs de premiers niveaux Capacité 2000 kg N20 Vi, N20 VLi

SERIE 1111

Sécurité

La plate-forme de conduite bénéficie d'un tapis antidérapant et d'une détection de présence sur toute sa surface. Ses rebords sont inclinés afin que l'opérateur garde un excellent appui lorsqu'il se penche pour attraper un colis. L'opérateur est protégé des mouvements de la levée complémentaire des fourches sur le modèle N20 VLi grâce à un écran en polycarbonate. La plate-forme s'élève à partir d'une commande accessible sur le tableau de bord, à l'abri des mouvements de préparation de l'opérateur.

Performances

Les modèles N20 Vi et N20 VLi ont été conçus pour optimiser la préparation de commandes au sol tout en sécurisant le choissage occasionnel aux premiers niveaux. La levée complémentaire sur le modèle N20 VLi permet également de positionner la palette à un niveau ergonomique de travail et de limiter l'apparition des douleurs dorsales ou autres TMS. La plate-forme bénéficie de la commande OptiLift qui permet de contrôler la vitesse et la précision de l'élévation.

Confort

La marche basse à seulement 135 mm du sol et l'ouverture de 431 mm permettent un accès aisé et sans fatigue lors des montées et descentes. La descente de la plate-forme bénéficie d'un amortissement en fin de course. La direction à assistance variable offre un confort et une précision de conduite exceptionnels. Son recentrage automatique permet

Linde Material Handling

FENWICK

de toujours repartir en ligne droite, une fonction très appréciée en préparation. De plus, une pédale permet de redescendre au sol lorsque l'opérateur a les mains encombrées.

Fiabilité

Fenwick vous propose deux versions de préparateur de commande pour un usage occasionnel au 1^{er} et 2^{ème} niveau. Sa roue motrice centrale vous garantit une traction en ligne droite dans les allées étroites et un freinage optimal.

Maintenance

Rapidité et efficacité d'intervention constituent la philosophie d'entretien de ce chariot. Son architecture CAN-Bus permet de diagnostiquer rapidement un dysfonctionnement éventuel du chariot et de le localiser immédiatement. L'accès aisé au compartiment technique et le moteur asynchrone étanche, sans entretien, jouent un rôle important dans la réduction des temps d'intervention.

Equipements

Equipements standards

Indicateur multifonction rétro-éclairé

Démarrage par clé traditionnelle ou digicode

Plate-forme amortie et rebords inclinés pour la stabilité de l'opérateur

Pédale de descente de la plate-forme

Bureau de travail avec nombreux rangements

Direction électrique à assistance variable

Recentrage automatique de la direction

Diminution de vitesse en virage

Levée proportionnelle OptiLift de la plate-forme

Moteur asynchrone étanche

Freinage automatique au relâcher des commandes

Freinage électromagnétique d'urgence proportionnel au poids de la charge transportée

Architecture CanBus

Roue motrice caoutchouc

Roues porteuses polyuréthane

Coffre à batterie avec sortie latérale 3 Pzs ou 4 Pzs

Fourches 560 x 1150 mm en longueur

Avertisseur sonore

Protection basses températures jusqu'à -10° C

Options

Fourches de longueur 2350 mm (N20 Vi)

Roue motrice polyuréthane, caoutchouc non marquant ou sol glissant

Boutons déportés d'avance en accompagnant

Porte-documents rotatif

Support informatique sur mât à l'avant

Etagère à l'avant (50 kg maxi)

Démarrage par biométrie avec paramètres chariot dédiés

Vitesse lente si fourches baissées

Support externe à rouleau pour batterie à sortie latérale

Rallonge de câble batterie de 3 mètres

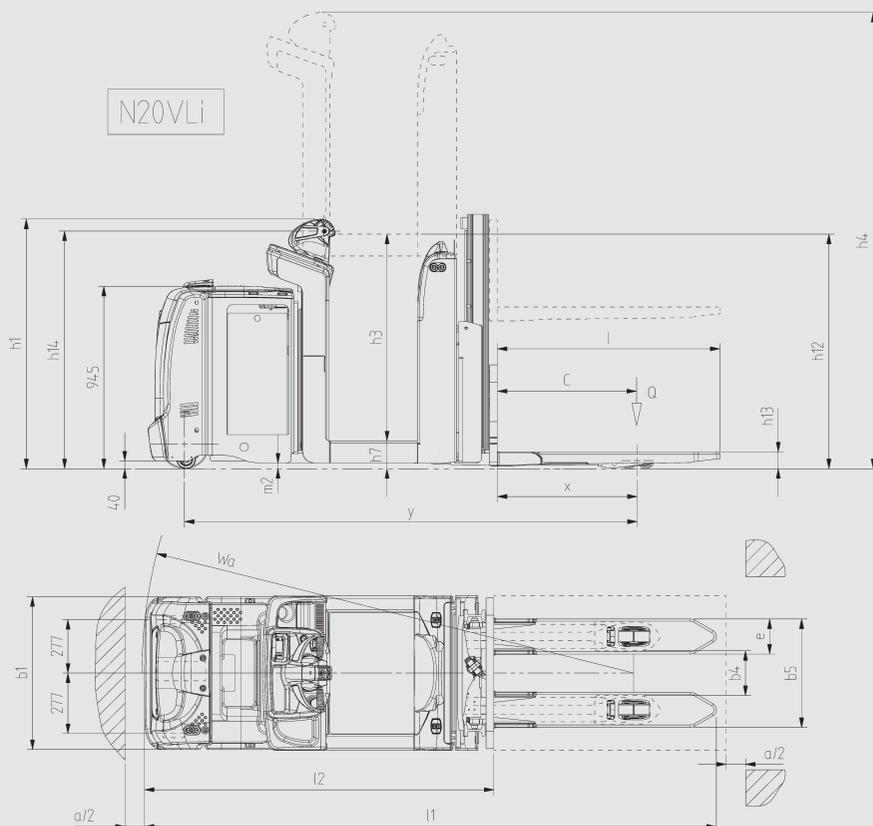
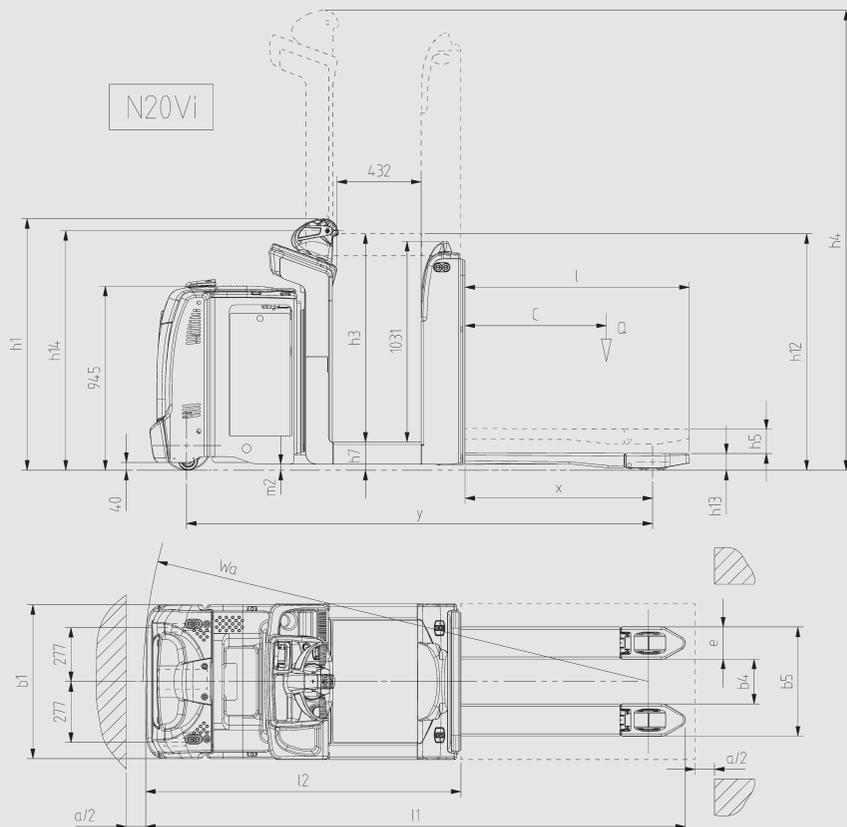
Protection Chambre Froide jusqu'à -35° C (Entrée/Sortie)

Autres options disponibles sur demande.

Fiche technique selon VDI 2198

Désignation	1.1	Fabricant	
	1.2	Type du modèle	
	1.3	Mode de propulsion	
	1.4	Conduite	
	1.5	Capacité nominale	Q (t)
	1.6	Centre de gravité	c (mm)
	1.8	Distance de l'axe des roues porteuses à la face avant des fourches	x (mm)
	1.9	Empattement	y (mm)
	Poids	2.1	Poids en ordre de fonctionnement
2.2		Charge par essieu en charge, côté motrice/côté charge	(kg)
2.3		Charge par essieu à vide, côté motrice/côté charge	(kg)
Roues	3.1	Pneus	
	3.2	Dimensions de la roue motrice	
	3.3	Dimensions des roues, côté charge	
	3.5	Nombre de roues côté motrice/côté charge (x=roue motrice)	
	3.6	Voie, côté motrice	b10 (mm)
	3.7	Voie, côté charge	b11 (mm)
	Dimensions	4.2	Hauteur hors tout du mât baissé
4.4		Levée de la plate-forme	h3 (mm)
4.5		Hauteur hors tout du mât déployé	h4 (mm)
4.6		Levée initiale des bras de fourches (N20VI)	h5 (mm)
4.8		Hauteur de la plateforme de conduite en position basse	h7 (mm)
4.9		Hauteur du guidon en position de travail	h14 (mm)
4.14		Hauteur de la plateforme de conduite en position haute	h12 (mm)
4.15		Hauteur des fourches, en position basse	h13 (mm)
4.19		Longueur totale	l1 (mm)
4.20		Longueur jusqu'à la face avant des fourches	l2 (mm)
4.21		Largeur totale	b1/b2 (mm)
4.22		Dimensions des fourches	s/e/l (mm)
4.23		Tablier porte-fourches, DIN 1573 classe A ou B	
4.25		Ecartement extérieur des fourches	b5 (mm)
4.26		Ecartement intérieur des bras porteurs	b4 (mm)
4.32		Garde au sol au milieu de l'empattement	m2 (mm)
4.34		Largeur d'allée avec une palette 800 x 1200 en long	Ast (mm)
4.35		Rayon de giration	Wa (mm)
Performances	5.1	Vitesse de translation, en charge / à vide	(km/h)
	5.2	Vitesse de levée, en charge / à vide	(m/s)
	5.3	Vitesse de descente, en charge / à vide	(m/s)
	5.8	Rampe maximum, en charge / à vide, 5 minutes	(%)
	5.10	Frein de service, Hydraulique proportionnel à la charge	
Entrainement	6.1	Moteur de traction, 60 minutes	(kW)
	6.2	Moteur de levée, à 15 % d'utilisation	(kW)
	6.3	Type de batterie selon la norme DIN 43 531/35/36 A, B, C	
	6.4	Voltage et capacité de la batterie (décharge en 5 h)	(V/Ah)
	6.5	Poids de la batterie ($\pm 5\%$)	(kg)
	6.6	Consommation électrique suivant le cycle VDI	(kWh/h)
Divers	8.1	Contrôle de vitesse	
	8.4	Niveau sonore à l'oreille du cariste	(dB(A))
1)(± 5 mm) 2)Valeurs pour une batterie 3Pzs, augmenter de 100 mm pour une batterie 4Pzs 3)Avec batterie 4Pzs 4)(± 10 %)		5) Valeurs indiquées selon batterie désignée en 6.4/6.5 6) (± 5 %) 7) (Plate-forme) ; (fourches) 8) (Plate-forme) ; (levée initiale) ; (fourches)	

FENWICK-LINDE	FENWICK-LINDE
N 20 VI	N 20 VLI
Batterie	Batterie
Préparation	Préparation
2.0	2.0
600	600
962 ¹⁾	723 ¹⁾
2289 ²⁾³⁾¹⁾	2239 ²⁾¹⁾
1377.0 ⁴⁾⁵⁾	1781.0 ⁴⁾⁵⁾
1327.0/2050.0 ⁴⁾⁵⁾	1276.0/2505.0 ⁴⁾⁵⁾
1011.0/366.0 ⁴⁾⁵⁾	1166.0/615.0 ⁴⁾⁵⁾
Caoutchouc/Polyu.	Caoutchouc/Polyu.
254X102	254X102
4xØ85x80	4xØ85x60
1x +2 / 4	1x +2 / 4
277 / 277 ¹⁾	277 / 277 ¹⁾
355/395 ¹⁾	380 ¹⁾
1292 ¹⁾	1500 ¹⁾
1065 ¹⁾	1065 ¹⁾
2357 ¹⁾	2357 ¹⁾
110	110
135	135
1244	1244
1200 ¹⁾	1200 ¹⁾
86	86
2667 ²⁾³⁾¹⁾	2855 ²⁾¹⁾
1517 ²⁾³⁾¹⁾	1705 ²⁾¹⁾
800 ¹⁾	800 ¹⁾
60x165x1150	60x182x1150
non	non
520/560 ¹⁾	560 ¹⁾
246 / 286	230
30	30
2929	2950
2491	2470
10.0/10.0 ⁴⁾	10.0/10.0 ⁴⁾
(0.21/0.21);(0.065/0.117) ⁴⁾⁷⁾	(0.21/0.21);(0.07/0.12);(0.16/0.24) ⁴⁾⁸⁾
(0.5/0.5);(0.068/0.068) ⁴⁾⁷⁾	(0.4/0.4);(0.08/0.08);(0.4/0.15) ⁴⁾⁸⁾
11/15	11/15
Electrique/Hydraulique	Electrique/Hydraulique
3.0	3.0
3.0	3.0
43 535	43 535
24/375	24/375
220	220
0,71	0,71
LAC	LAC
74	74





Caractéristiques

Disponible en deux versions

- Châssis étroit de 800 mm
- Modèle N20 Vi : préparateur de commande au sol avec plate-forme élevable
- Modèle N20 VLi : levée complémentaire des fourches par rapport au sol afin de limiter les efforts physiques de l'opérateur par un ajustement de la hauteur de la palette.

Plate-forme élevable

- Accès large de 431 mm et marche basse de 135 mm
- Levée proportionnelle Optilift de la plate-forme : précision et faible niveau sonore
- Pédale de descente lorsque l'opérateur a les mains encombrées
- Amortissement de la descente de la plate-forme en fin de course



Poste de travail

- Nombreux rangements dédiés aux accessoires de l'opérateur
- Support de rouleau de film
- Porte listing et étagère à l'avant en option



Indicateur multifonctions

- Affichage digital avec horamètre, voyants de maintenance, indicateur de décharge de batterie
- Démarrage par clé traditionnelle ou digicode
- Démarrage par biométrie en option



Energie

- Batterie 375 à 500 Ah
- Sortie latérale à rouleaux avec système de verrouillage
- Accès à la batterie sans levée nécessaire de la plate-forme



Système de traction

- Moteur puissant de 3 kW (à 100 %)
- Vitesse de pointe ajustable jusqu'à 10 km/h au sol et jusqu'à 5 km/h en hauteur
- Freinage automatique au relâcher des commandes
- Freinage d'urgence proportionnel à la charge transportée

Commandes par E-driver

- Direction électrique à assistance variable et recentrage automatique
- Réduction de vitesse en virage pour un meilleur contrôle du chariot
- Commandes accessibles des deux mains
- Contrôle simultané de la traction et de l'élévation de la plate-forme

Architecture CAN-Bus

- Paramétrage électronique de l'ensemble des paramètres du chariot
- Gestion électronique de l'état de fonctionnement pour un diagnostic rapide
- Accès aisé et rapide aux composants
- Moteur étanche et sans entretien

Illustrations, caractéristiques et données techniques non contractuelles, sous réserve de modifications ou améliorations du constructeur.