



# GERBEUR ASSIS CONFORT

**CAPACITÉ 1400 – 1600 KG**  
**L14 RW, L16 RW**

## Performance

Les gerbeurs assis L14 – 16 RW garantissent un haut niveau de productivité grâce à leur moteur de traction 3 kW atteignant la vitesse maximale de 12 km/h, et leur châssis robuste autorisant des capacités nominales allant de 1400 kg à 1600 kg et des hauteurs de levée jusqu'à 6,2 mètres.

## Confort

Le poste de conduite large et spacieux ainsi que l'accoudoir rembourré offrent à l'opérateur un environnement de travail confortable pour une efficacité et une productivité optimales. Toutes les commandes incorporées dans la console sont facilement accessibles. Le siège ainsi que le plancher sont réglables pour s'adapter aux préférences de chaque opérateur.

## Sécurité

Les trois systèmes de freinage indépendants et la configuration quatre points du chariot assurent une sécurité et stabilité optimales. L'opérateur est entièrement protégé par les contours du châssis, et l'abri cariste garantit une protection supplémentaire. De plus, l'option Fenwick Load Active calcule

automatiquement la capacité résiduelle du chariot pour avertir l'opérateur à l'approche des limites de capacité.

## Fiabilité

La conception du chariot et l'ensemble des matériaux ont été testés et choisis afin de résister aux applications les plus exigeantes. La structure robuste du châssis protège le moteur, les sous-composants et l'électronique. Avec la levée initiale (option), la garde au sol est améliorée pour faire face aux pentes et aux sols irréguliers. Ces fonctionnalités garantissent une plus longue durée de vie du chariot et une gestion rapide, sûre et facile des charges manutentionnées.

## Maintenance

Ces chariots ont été développés pour délivrer un haut niveau de confort et de productivité, tout en réduisant les coûts d'utilisation. Le diagnostic rapide via la prise CanBus et l'accès direct à l'ensemble des composants du chariot assurent une maintenance préventive rapide et efficace. De ce fait, ces chariots bénéficient d'une plus grande disponibilité.

# ÉQUIPEMENTS STANDARD/OPTIONS

## STANDARD

Châssis large = 970 mm

Accès chariot par digicode ou clé de contact

Écran couleur multifonctions : horamètre, maintenance, indicateur de décharge batterie, code panne

Direction assistée

Réduction automatique de la vitesse en virage

Mode ECO : jusqu'à 12 % d'économie d'énergie

Moteur AC 3 kWh (sans maintenance)

Position de la roue motrice indiquée à l'écran

Changement de batterie latéral 3 PzS disponible avec levier ergonomique et rouleaux (l2 = 1037 mm)

Technologie CanBus

Abri cariste

Amortissement des fourches en fin de descente

Compensateur de niveaux

Roues motrices polyuréthane

Roues porteuses polyuréthane

Largeurs des bras porteurs = 560 & 680 mm

Protection - 10°C

## OPTIONS

Levée initiale (h5 = 125 mm)

Levée ultra-rapide (+40 %)

Roues motrices : caoutchouc, synthétique non-marquant, sol glissant

Roues porteuses : boggie polyuréthane graissée

Changement de batterie latéral 3PzS / 4PzS disponible avec levier ergonomique et rouleaux (l2 = 1112 mm)

Siège en cuir et siège chauffant

Appui-tête supplémentaire

Différents mâts Standard, Duplex et Triplex avec levée maximale à 6200 mm

Protection de mât : métal ajouré, macrolon

**Solutions Connectées :**

Connect ac : contrôle d'accès (PIN ou RFID Dual),

Connect an : utilisation du chariot,

Connect dt : détection des chocs

Plusieurs longueurs / épaisseurs de fourches : 950 mm ou 1150 mm / 71 mm ou 55 mm (préconisée pour les gitterbox)

Réduction de vitesse fourches basses

Blue spot

Feu à éclats

Écritoire A4 et rétroviseur panoramique

Support informatique avec câble d'alimentation 24 V

Support batterie mobile ou fixe

Protection Chambre Froide -35 °C

**Autres options disponibles sur demande**

## BATTERIES ET CHARGEURS

### Technologie Li-ION

Charge complète ultra-rapide

Charges d'opportunité

Charges intermédiaires rapides

Sans entretien

Longue durée de vie

Prise latérale disponible

### Batteries Li-ION

S'intègre dans un compartiment 4 PzS SL :

4,5 kWh-9 kWh (205 Ah-410 Ah)

Inclut le lestage supplémentaire de la batterie

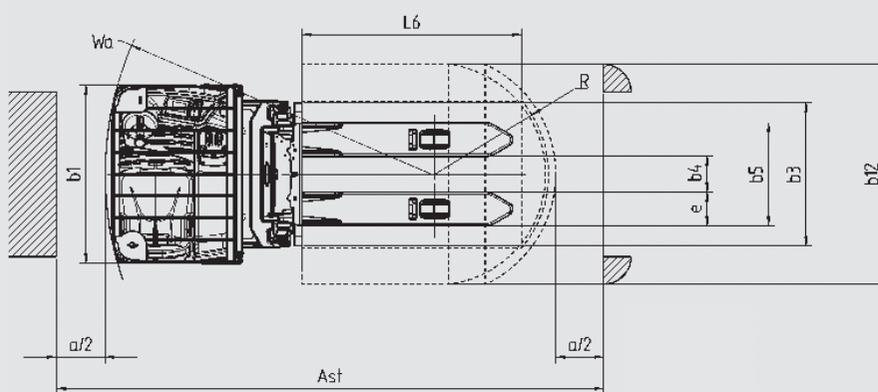
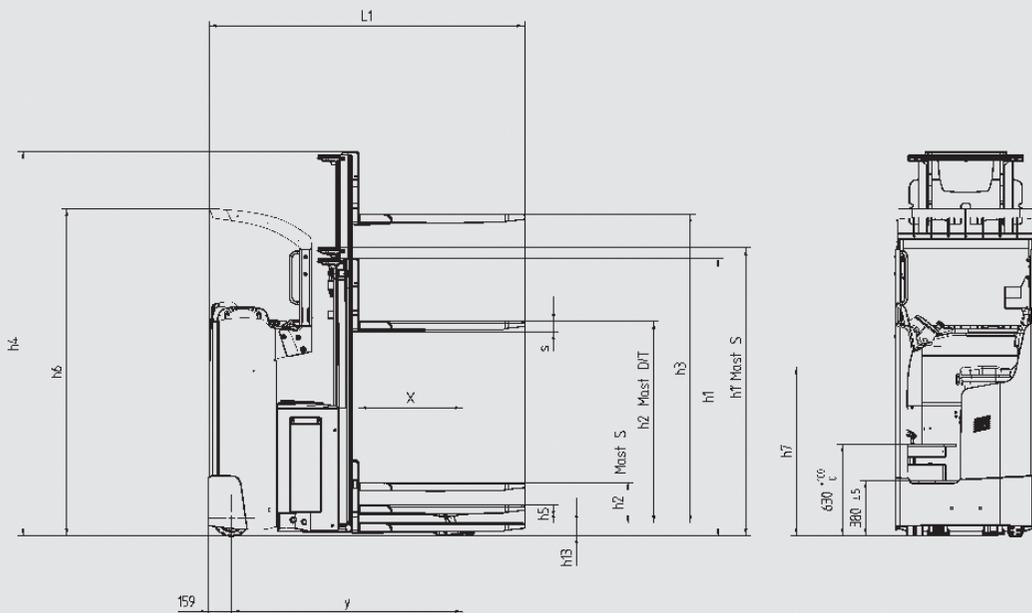
### Chargeur Li-ION

Chargeur 24 V v255 optimisé : recharge complète en 1h30 (4,5 kWh) et 2h40 (9,0 kWh)

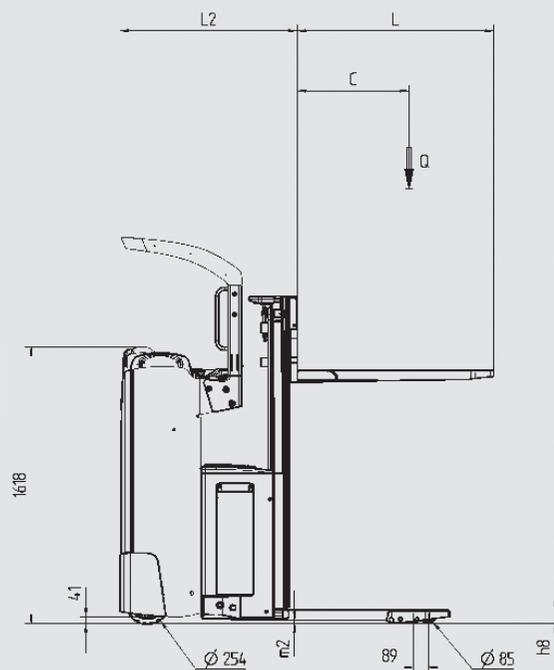
# FICHE TECHNIQUE

selon VDI 2198

Désignation	1.1	Fabricant		FENWICK-LINDE	FENWICK-LINDE	
	1.2	Type de modèle		<b>L14 RW</b>	<b>L16 RW</b>	
	1.2a	Série		1174-01	1174-01	
	1.3	Mode de propulsion		Batterie	Batterie	
	1.4	Conduite		Assis	Assis	
	1.5	Capacité nominale	Q [t]	1.4	1.6	
	1.6	Centre de gravité	c [mm]	600	600	
	1.8	Distance du milieu des roues à la face avant des fourches	x [mm]	724 [645]	724 [645]	
	1.9	Empattement	y [mm]	1603	1603	
Poids	2.1	Poids en fonctionnement	[kg]	1616 [1697]	1616 [1697]	
	2.2	Charge par essieu à vide, côté motrice/côté charge	[kg]	1174 / 1842 [1227 / 1870]	1190 / 2026 [1243/2054]	
	2.3	Charge par essieu en charge, côté motrice/côté charge	[kg]	1066 / 550 [1119 / 578]	1066 / 550 [1119 / 578]	
Pneus et roues	3.1	Pneus: Bandages, pneus pleins Souples, pneus Gonflables, Polyuréthane, Caoutchouc		V+P/P	V+P/P	
	3.2	Dimensions de la roue motrice		Ø 254 x 102	Ø 254 x 102	
	3.3	Dimensions des roues côté charge		Ø 85 x 60	Ø 85 x 60	
	3.4	Roues auxiliaires		Ø 140 x 50	Ø 140 x 50	
	3.5	Nombre de roues côté motrice/côté charge (x = roue motrice)		1x + 1 / 4	1x + 1 / 4	
	3.6	Largeur de la voie, avant	b10 [mm]	699	699	
	3.7	Largeur de la voie, arrière	b11 [mm]	380	380	
Dimensions	4.2	Hauteur du mât, baissé	h1 [mm]	2365	2365	
	4.3	Levée libre	h2 [mm]	150	150	
	4.4	Levée	h3 [mm]	3744	3744	
	4.5	Hauteur du mât, déployé	h4 [mm]	4264	2260	
	4.6	Levée initiale	h5 [mm]	[-125]	[-125]	
	4.7	Hauteur de l'abri cariste	h6 [mm]	2260	2260	
	4.8	Hauteur du siège	h7 [mm]	1166	1166	
	4.10	Hauteur des bras porteurs	h8 [mm]	80	80	
	4.15	Hauteur des fourches en position basse	h13 [mm]	86	86	
	4.19	Longueur totale	l1 [mm]	2187	2187	
	4.20	Longueur jusqu'à la face avant des fourches	l2 [mm]	1037	1037	
	4.21	Largeur totale	b1/b2 [mm]	970	970	
	4.22	Dimensions des fourches	s/e/l [mm]	71 x 180 x 1150	71 x 180 x 1150	
	4.24	Largeur du tablier	b3 [mm]	780	780	
	Performances	5.1	Vitesse de translation, en charge/à vide	[km/h]	10 / 12	10 / 12
5.2		Vitesse de levée, en charge/à vide	[m/s]	0.144 / 0.447 [0.045/0.088]	0.144 / 0.447 [0.045/0.088]	
5.3		Vitesse de descente, en charge/à vide	[m/s]	0.343 / 0.342 [0.076/0.072]	0.343 / 0.342 [0.076/0.072]	
5.8		Rampe maximum, en charge/à vide, 5 minutes	[%]	13.0 / 20.0 [12.0 / 20.0]	13.0 / 20.0 [12.0 / 20.0]	
5.9		Temps d'accélération, en charge/à vide	[s]	5.6 / 4.7	5.6 / 4.7	
5.10		Frein de service		Electromagnétique	Electromagnétique	
Entraînement		6.1	Moteur de traction, 60 minutes	[kW]	3	3
		6.2	Moteur de levée, à 15 % d'utilisation	[kW]	3.2	3.2
		6.3	Type de batterie selon la norme DIN 43 531/35/36 A, B, C, non		Non	Non
		6.4	Voltage et capacité de la batterie (décharge en 5 h)	[V/Ah]	24 / 345/375	24 / 345/375
	6.5	Poids de la batterie (± 5%)	[kg]	288	288	
	6.6	Consommation électrique selon cycle VDI	[kWh/h]	1.41	1.41	
	6.7	Rendement	[t/h]	67.2	67.2	
	6.8	Consommation d'énergie en utilisation	[kWh/h]	2.08	2.08	
Divers	8.1	Contrôle de vitesse		LAC	LAC	
	8.4	Niveau sonore à l'oreille du cariste	[dB(A)]	65	65	



Distance de sécurité a = 200 mm



Mât 1.4 et 1.6 t (en mm)		1844 S	2344 S	2844 S	3244 S	3744 S	4144 S	4644 S	1844 D	2344 D
Hauteur du mât baissé	<b>h1</b>	1415	1665	1915	2115	2365	2565	2815	1415	1665
Hauteur du mât baissé (avec la levée initiale à 150 mm)	<b>h1'</b>	1490	1740	1990	2190	2440	2640	2890	/	/
Levée libre	<b>h2</b>	150	150	150	150	150	150	150	895	1145
Levée	<b>h3</b>	1844	2344	2844	3244	3744	4144	4644	1844	2344
Hauteur du mât déployé	<b>h4</b>	2364	2864	3364	3764	4264	4664	5164	2364	2864

Mât 1.4 et 1.6 t (en mm)		2844 D	3244 D	3744 D	4266 T	4716 T	5466 T	6216 T
Hauteur du mât baissé	<b>h1</b>	1915	2115	2365	1915	2065	2315	2565
Hauteur du mât baissé (avec la levée initiale à 150 mm)	<b>h1'</b>	/	/	/	/	/	/	/
Levée libre	<b>h2</b>	1395	1595	1845	1395	1545	1795	2045
Levée	<b>h3</b>	2844	3244	3744	4266	4716	5466	6216
Hauteur du mât déployé	<b>h4</b>	3364	3764	4264	4786	5236	5986	6736

Autres hauteurs de mât sur demande  
S=Standard, D=Duplex, T=Triplex



# CARACTÉRISTIQUES

## Système de levée

- Les leviers de contrôle assurent un fonctionnement précis et souple
- L'amortissement en fin de descente des fourches protège la charge
- Hauteur de levée max. jusqu'à 6200 mm
- Capacité de charge maximale pour l'utilisation du gerbeur : 1600 kg sur les bras porteurs



## Ergonomie et position assise

- La position assise à 90° assure une excellente visibilité sur l'environnement de travail
- Accoudoir rembourré et accès facile à toutes les commandes.
- Trois systèmes de réglage indépendants : dossier réglable, longueur réglable, poids réglable pour le confort de l'opérateur.
- Plateforme réglable



## Batteries et chargeurs

- Batteries 24 V : de 345 Ah (3PzS) à 500 Ah (4PzS)
- Batteries 24 V haute : de 420 Ah (3PzS) à 620 Ah (4PzS)
- Batteries lithium ion avec 4,5 kWh (205 Ah) et 9,0 kWh (410 Ah)



## Poste de travail

- Écran couleur multifonctions et intuitif
- Contrôle d'accès au chariot par digicode ou clé de contact
- Compartiment de rangement pour gants de travail, stylos etc ...
- Support A4, feux à éclats, support data terminal en option
- Bouton d'arrêt d'urgence facile d'accès

## Manœuvrabilité

- Largeur du châssis = 970 mm
- Levée initiale = 125 mm (en option)
- Position assise haute pour une bonne visibilité
- Configuration stable en 4 points

## Fenwick Load Alerte et Active

- Ce système calcule automatiquement la capacité résiduelle du chariot, en fonction de la hauteur de levée des fourches et du poids de la charge pour alerter l'opérateur
- Load Alerte (Standard) : estimation du poids porté jusqu'à 1500 mm
- Load Active (Option) : calcule en instantané de la capacité résiduelle pour une manipulation précise.
- Affichage des informations d'un coup d'œil sur le large écran multifonctions

## Contrôle de conduite et paramètre

- Réduction automatique de la vitesse selon l'angle de braquage
- Volant compact intégré dans le gabarit chariot
- ECO-Mode jusqu'à 12 % d'économie d'énergie pour éviter les fins de poste en batterie faible



## Commandes de conduite

- Deux modes de direction pour s'adapter aux habitudes de chacun
- Système mono pédale : la direction est actionnée par les « boutons fléchés »
- Système double pédale : le sens de marche est actionné par les pédales

Illustrations, caractéristiques et données techniques non contractuelles, sous réserve de modifications ou améliorations du constructeur.