

Equipements

Equipements standard

Poste de conduite entièrement suspendu
Châssis étroit (770 mm)
Démarrage par clé ou digicode
Mode-ECO, jusqu'à 12 % d'économie d'énergie
Réduction automatique de la vitesse en virage
Direction assistée
Indicateur multifonctions rétroéclairé présentant un horamètre, un indicateur de décharge, des informations sur la maintenance et les codes pannes

Position de la roue motrice mentionnée dans l'affichage (S)
Modularité des commandes : volant à gauche ou à droite (S)
Frein de service électromagnétique et proportionnel à la charge
Technologie CanBus
Roue motrice et roues porteuses en polyuréthane
Sortie latérale avec levier ergonomique
Protection basse température jusqu'à -10 °C

Options

Compensateur de niveau
Roue motrice : polyuréthane, sol glissant ou non-marquante
Roues porteuses à cinématique graissée
Réduction de vitesse fourches basses
Ecritoire
Support embarqué pour informatique
Dossier de charge avec h = 800 mm

Remplissage centralisé
Protection pour chambre froide -35 °C
Disponible avec les solutions connectées CONNECT
Protection mât : macrolon ou métal ajouré

Autres options disponibles sur demande

Batteries et chargeurs

Différents types de batteries sont disponibles
- plomb ouvert
- gel (sans entretien)
Large choix de batteries de 345 Ah (3 Pzs) à 500 Ah (4 Pzs)

Batterie à sortie latérale uniquement
Large choix de chargeurs muraux standards ou rapides



Double gerbeur porté Capacité 1200 kg D12 S, D12 SF

Série 1164

Les doubles gerbeurs D12 S et SF Fenwick allient performances et polyvalence. Ils sont utilisés dans le chargement/déchargement de camion, le transfert de charges, l'application de stockage et de préparation de commandes.

Performances

L'une des grandes forces de ce chariot est sa productivité. Avec une capacité de 1 200 kg, un puissant moteur sans entretien de 3 kW et une vitesse maximale de 10 km/h, ce double gerbeur porté est totalement adapté aux applications intensives.

Confort

Le poste de conduite suspendu, entièrement isolé du châssis réduit considérablement le taux de vibrations ressenti par l'opérateur. La présence du dossier permet d'augmenter la stabilité de l'opérateur. Ces éléments permettent de réduire la fatigue du cariste et son exposition aux facteurs de risques professionnels.

Sécurité

Grâce aux contours du châssis et à la position haute de conduite, l'opérateur travaille en toute sécurité. Une pédale de présence assure une réponse instantanée au freinage en cas de besoin. La position idéale de conduite à 90° (S)

Linde Material Handling

FENWICK

permet à l'opérateur d'avoir un champ de vision panoramique sur son environnement de travail (avant/arrière), pour une sécurité maximale. Cette position procure une excellente stabilité notamment en virage.

Fiabilité

L'ensemble des matériaux a été choisi afin de résister aux applications les plus exigeantes. Chaque bout de fourche supporte 2 000 kg sans flexion et leur forme arrondie assure la prise de palettes filmées. Ces caractéristiques augmentent la durée de vie du chariot.

Maintenance

L'écran multifonctions renseigne en permanence l'opérateur sur le statut du chariot. Le diagnostic rapide via la prise CanBus et l'accès direct à l'ensemble des composants du chariot assurent une maintenance préventive rapide et efficace. De ce fait, le chariot bénéficie d'une plus grande disponibilité.

Caractéristiques

Poste de Conduite suspendu
→ En standard version S & SF
→ Plateforme et organe de commande solidarisés et isolés du châssis
→ Réduction significative des vibrations transmises à l'opérateur
→ Position de conduite ergonomique à 90° (S)

Châssis étroit
→ Largeur : 770 mm
→ Côte I2 : 800 mm
→ Forme arrondie pour éviter tout risque d'accrochage
→ Meilleure maniabilité dans les camions et endroits exigus
→ Position haute pour bonne visibilité
→ Configuration 4 points

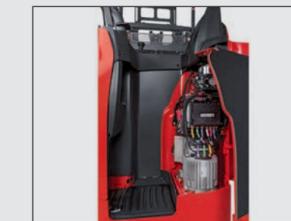


TipControl®
→ Disponible en version S
→ Toutes commandes (traction, levée et avertisseur sonore) accessibles du pouce et de l'index
→ Modularité : volant à droite ou à gauche
→ Repose-main réglable en hauteur

Fenwick-Linde
1, rue du Maréchal de Lattre de Tassigny
F-78854 Elancourt Cedex
Tél : 01 30 68 44 12
Fax : 01 30 68 44 00
www.fenwick-linde.com



Poste de travail
→ Indicateur multifonctions
→ Démarrage du chariot par clé ou digicode
→ Rangements de bureau profonds
→ Ecrioire



Moteur Asynchrone (AC)
→ Moteur série 3,0 kW (15%)
→ Sans entretien
→ Bouts de fourches supportant 2000 kg
→ Forme des fourches en ski facilitant l'entrée dans les palettes
→ 2 vérins de levée et système de barres de poussée

Positions idéales de conduite
→ Version S : conduite sur le côté offrant une visibilité panoramique dans toutes les directions
→ Version SF : conduite face aux fourches
→ Dossier d'appui confortable rembourré (S)
→ Volant à gauche ou à droite (S)

Contrôle du chariot
→ Direction électrique pour une conduite souple et sans effort
→ Réduction de vitesse en virage pour une bonne stabilité
→ Mode ECO : permet jusqu'à 12 % d'économie lorsque le niveau de la batterie est faible



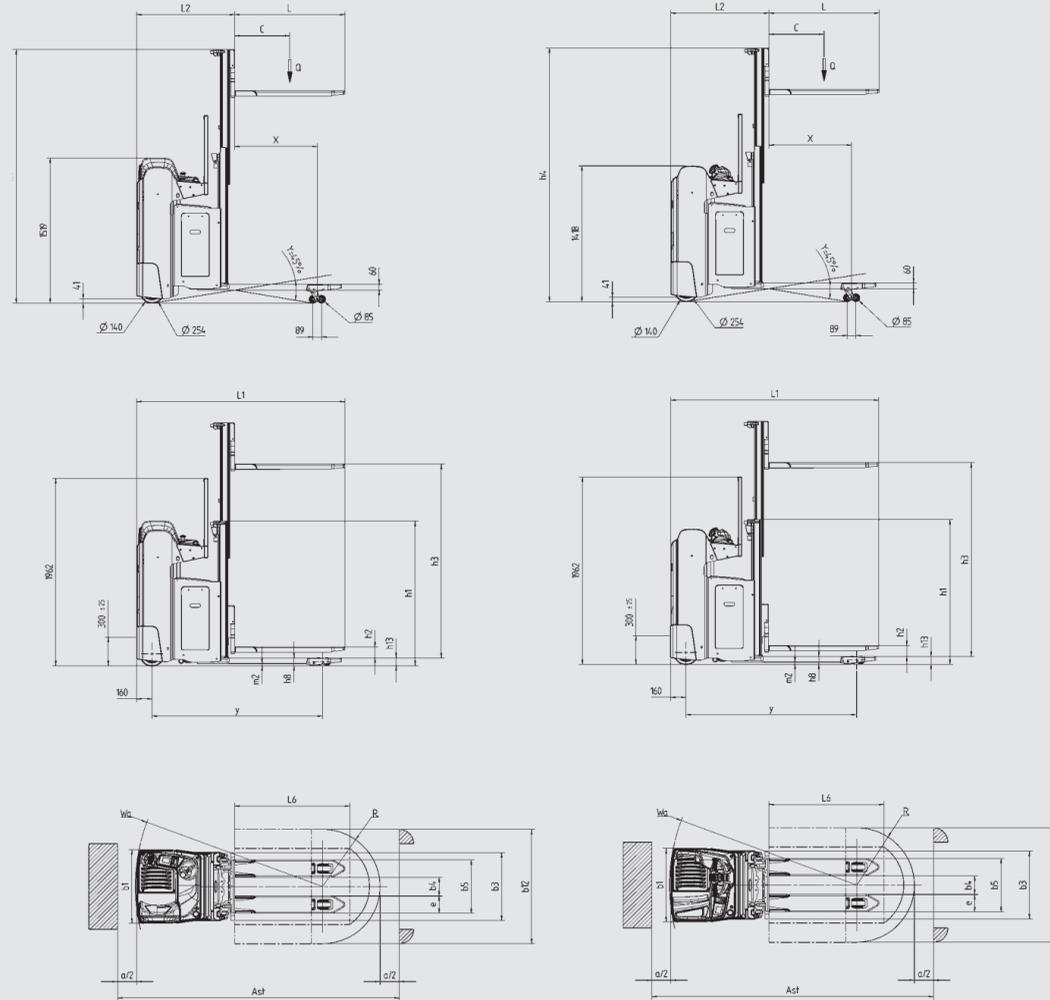
Batterie
→ Batterie 24V de 345 à 500 Ah
→ Batterie plomb ouvert ou gel
→ Sortie batterie latérale avec levier ergonomique



Fiche technique selon VDI 2198

Désignation	FENWICK - LINDE		FENWICK - LINDE	
	D12S	D12SF	D12S	D12SF
1.1	Fabricant		FENWICK - LINDE	FENWICK - LINDE
1.2	Type de modèle		D12S	D12SF
1.2a	Série		1164-00	1164-00
1.3	Mode de propulsion		Batterie	Batterie
1.4	Conduite		Debout	Debout
1.5	Capacité nominale	Q (t)	1.2 / 2.0 ¹⁾	1.2 / 2.0 ¹⁾
1.6	Centre de gravité	c (mm)	600	600
1.8	Distance de l'axe des roues porteuses à la face avant des fourches	x (mm)	860 (745) ²⁾³⁾	860 (745) ²⁾³⁾
1.9	Empattement	y (mm)	1780 (1665) ²⁾⁴⁾³⁾	1780 (1665) ²⁾⁴⁾³⁾
2.1	Poids en ordre de fonctionnement	(kg)	1348 ⁵⁾⁶⁾	1348 ⁵⁾⁶⁾
2.2	Charge par essieu en charge, côté motrice/côté charge	(kg)	1255 / 2093 (1117 / 2231) ⁹⁾²⁾⁷⁾	1255 / 2093 (1117 / 2231) ⁹⁾²⁾⁷⁾
2.3	Charge par essieu à vide, côté motrice/côté charge	(kg)	943 / 405 ⁵⁾⁶⁾	943 / 405 ⁵⁾⁶⁾
3.1	Roues : polyuréthane, caoutchouc		V+P/P ⁸⁾⁹⁾	V+P/P ⁸⁾⁹⁾
3.2	Dimensions de la roue avant		Ø 254 x 102	Ø 254 x 102
3.3	Dimensions de la roue arrière		Ø 85 x 85 (2x Ø 85 x 60) ¹⁰⁾	Ø 85 x 85 (2x Ø 85 x 60) ¹⁰⁾
3.4	Roues supplémentaires (dimensions)		2x Ø 140 x 50	2x Ø 140 x 50
3.5	Nombre de roues côté motrice/côté charge (x= roue motrice)		1x + 2 / 2 (1x + 2 / 4) ¹⁰⁾	1x + 2 / 2 (1x + 2 / 4) ¹⁰⁾
3.6	Voie avant	b10 (mm)	484 ³⁾	484 ³⁾
3.7	Voie arrière	b11 (mm)	380 ³⁾	380 ³⁾
4.2	Hauteur du mât, rentré	h1 (mm)	1315 ³⁾	1315 ³⁾
4.3	Levée libre	h2 (mm)	795 ³⁾	795 ³⁾
4.4	Levée	h3 (mm)	1724 ³⁾	1724 ³⁾
4.5	Hauteur de mât, déployé	h4 (mm)	2244 ³⁾	2244 ³⁾
4.6	Levée initiale	h5 (mm)	125	125
4.15	Hauteur des fourches, position basse	h13 (mm)	86	86
4.19	Longueur totale	l1 (mm)	2170 ⁴⁾³⁾	2170 ⁴⁾³⁾
4.20	Longueur jusqu'à la face avant des fourches	l2 (mm)	1020 ⁴⁾³⁾	1020 ⁴⁾³⁾
4.21	Largeur totale	b1/b2 (mm)	770 ³⁾	770 ³⁾
4.22	Dimensions des fourches selon DIN ISO 2331	s/e/l (mm)	55 x 180 x 1150 ¹¹⁾	55 x 180 x 1150 ¹¹⁾
4.24	Largeur du tablier porte-fourches	b3 (mm)	710 ³⁾	710 ³⁾
4.25	Ecartement fourches	b5 (mm)	560 ³⁾	560 ³⁾
4.26	Distance entre bras porteurs	b4 (mm)	196	196
4.32	Garde au sol, centre du chariot	m2 (mm)	20 ¹²⁾	20 ¹²⁾
4.34.1	Largeur d'allée avec une palette 1000x1200 en travers	Ast (mm)	2766 (2802) ⁴⁾²⁾¹³⁾	2766 (2802) ⁴⁾²⁾¹³⁾
4.34.2	Largeur d'allée avec palette 800x1200 en long	Ast (mm)	2675 (2756) ⁴⁾²⁾¹³⁾	2675 (2756) ⁴⁾²⁾¹³⁾
4.35	Rayon de giration	Wa (mm)	1950 ⁴⁾	1950 ⁴⁾
5.1	Vitesse de déplacement, avec/sans charge	(km/h)	10 / 10 ¹⁴⁾	10 / 10 ¹⁴⁾
5.2	Vitesse de levée, avec/sans charge	(m/s)	0.013 / 0.023 (0.064 / 0.089) ²⁾⁴⁾	0.013 / 0.023 (0.064 / 0.089) ²⁾⁴⁾
5.3	Vitesse de descente, avec/sans charge	(m/s)	0.045 / 0.032 (0.073 / 0.075) ²⁾⁴⁾	0.045 / 0.032 (0.073 / 0.075) ²⁾⁴⁾
5.8	Rampe maximum, avec/sans charge, 5 minutes	(%)	13.0 / 20.0	13.0 / 20.0
5.10	Frein de service		Electromagnétique	Electromagnétique
6.1	Moteur de traction, 60 min	(kW)	3	3
6.2	Moteur de levée, à 15% d'utilisation	(kW)	2.2	2.2
6.3	Type de batterie selon la norme DIN 43531/35/36 A, B, C, no		43 535 / B	43 535 / B
6.4	Voltage et capacité (5h) de la batterie	(V)/(Ah)	24 / 345/375	24 / 345/375
6.5	Poids batterie (+/- 5 %)	(kg)	287	287
6.6	Consommation suivant cycle normalisé (VDI)	(kWh/h)	1.01	1.01
8.1	Contrôle de vitesse		LAC	LAC
10.7	Niveau sonore à l'oreille du cariste	(dB(A))	67 ¹⁵⁾	67 ¹⁵⁾

1) Capacité de 800 kg sur les fourches, 1000 kg sur les bras porteurs.
Capacité totale max. 1800 kg
2) Mesure (levée libre)
3) (± 5 mm)
4) ± 0 mm = 3 PzS latérale; + 100 mm = 3 PzS verticale and 4PzS latérale;
+ 150 mm = 4 PzS verticale; + 225 mm = 4 PzS verticale
5) Mesures avec la batterie, voir lignes 6.4/6.5.
6) (± 10%)
7) Charge: 2000 kg
8) Option roue motrice: non marquante, polyuréthane et sol glissant
9) Caoutchouc + polyuréthane / polyuréthane
10) Mesure (en Boogie)
11) Bras porteurs 75x150x1115
12) (± 2 mm)
13) Distance de sécurité de 200 mm inclus
14) (± 5%)
15) (± 2,5)



Distance de sécurité a = 200 mm



Version SF

Version S