



## Transpalette électrique urbain Capacité 500 kg Citi One

SERIE 1130

Le Fenwick Citi est un chariot urbain, totalement électrique, silencieux et écologique, aussi compact qu'un transpalette manuel. Il permet le franchissement d'obstacles sans effort et en sécurité pour l'opérateur et la charge, tout en préservant l'environnement urbain et l'espace de travail.

### Sécurité

Le Fenwick Citi est un chariot motorisé sur la traction et l'élévation. Il supprime tous les efforts physiques à l'origine des douleurs et des troubles musculo-squelettiques chez l'opérateur. Il est équipé d'un frein de parc automatique, qui immobilise le chariot dans les pentes et sur le hayon. Les commandes proportionnelles offrent un contrôle au millimètre près des mouvements.

### Performances

Le Fenwick Citi bénéficie d'une capacité de franchissement, unique sur le marché, qui facilite le passage des bords de trottoirs et seuils de portes, jusqu'à 70 mm. La roue directrice avant de grand diamètre renferme un moteur électrique qui apporte la puissance nécessaire au franchissement. Les roues porteuses arrière de forme spécifique, épousent les contours de l'obstacle et facilitent l'évolution du chariot. La puissance de son moteur de traction lui permet d'accéder aux rampes de plus de 8 %.

### Confort

Simplicité et ergonomie d'utilisation, telle est la philosophie de ce chariot urbain. Son joystick, accessible des deux mains, réunit l'ensemble des fonctions de traction et d'élévation. Le pneu et les galets spéciaux en caoutchouc apportent un confort sonore inégalé aussi bien sur les carrelages et hayons de camion que lors des

Linde Material Handling

**FENWICK**

franchissements. Sa compacité lui offre une grande maniabilité et lui permet de se faufiler dans les espaces exigus.

### Fiabilité

Le Fenwick Citi bénéficie des batteries de nouvelles générations, Ni/Mh. Ces batteries, très compactes et intelligentes, permettent de recharger à n'importe quel moment de la journée le chariot, sans avoir besoin de réaliser une charge complète. La conception et la fabrication de ce chariot sont gérées de bout en bout par les équipes Fenwick afin de s'assurer de la qualité optimale des composants et de garantir la fiabilité du produit jour après jour.

### Maintenance

Ce chariot a été conçu pour limiter et simplifier les interventions techniques de maintenance. Le pneu, plein et increvable, de la roue motrice, l'absence de tout système hydraulique de levage, la technologie sans contact du moteur de traction DC, ne sont que quelques exemples du choix technologique dans la définition des composants. Ce chariot s'inscrit par ailleurs dans une démarche d'écoconception, ce qui lui offre un taux de recyclabilité de plus de 95 %.

# Equipements

## Equipements standards

Moteur de traction intégré à la roue motrice

Moteur de levage

Galets porteurs spécifiques et adaptés au franchissement

Fourches 1 150 mm de longueur par 540 mm de largeur

Gestion électronique par variateur d'origine Fenwick

Frein de parc automatique

Immobilisation du chariot à l'arrêt

Indicateur multifonctions : niveau batterie, horamètre, ...

Clé multifonctions : verrou batterie, arrêt d'urgence et clé de démarrage

Commandes ergonomiques par joystick

Avertisseur sonore

Fonction anti-écrasement de l'opérateur sans recul

Protection basses températures jusqu'à -15 °C

Kit de dépannage : libération du frein de parc et descente des fourches

Batterie Ni/Cd 5 Ah

Chargeur externe 110/220 V – 1A pour batterie seule

## Options

Batterie Ni/Mh de capacité 9 et 15 Ah jusqu'à 2 heures d'autonomie

Chargeur externe lent 110/220 V supplémentaire – 1A – pour batterie seule

Chargeur externe rapide 110/220 V supplémentaire – 3A – pour 2 batteries

# Caractéristiques

## Faible niveau sonore

- Roue motrice en caoutchouc plein pour amortir les chocs
- Galets silencieux en caoutchouc à contact silencieux
- Faible niveau sonore de fonctionnement des moteurs



## Capacité de franchissement

- Roue motrice et directrice de grand diamètre à l'avant
- Galets de forme spécifique à l'arrière qui épousent les formes de l'obstacle
- Franchissement de bateaux de trottoirs et seuils de porte jusqu'à 70 mm
- Evolution sur sols irréguliers

## Système de traction

- Moteur de traction intégré à la roue directrice
- Contrôle de la vitesse réelle du chariot par le variateur
- Accélération et décélération progressives
- Puissance nécessaire au franchissement d'obstacles

## Commandes

- Commandes de traction et élévation réunies sur le joystick
- Manipulation simple du pouce
- Avertisseur sonore intégré
- Sécurité « anti-écrasement » de l'opérateur sans recul

## Architecture CAN-Bus

- Architecture CAN-Bus
- Paramétrage électronique des paramètres du chariot
- Gestion électronique de l'état de fonctionnement pour un diagnostic rapide
- Accès aisé et rapide aux composants
- Moteur étanche et sans entretien



## Freinage

- Décélération automatique au relâcher des commandes
- Frein de parc automatique au relâcher du timon
- Immobilisation du chariot lorsqu'il est hors-tension

## Indicateur multifonctions

- Niveau de décharge de la batterie fiable et précis
- Horamètre
- Etat de fonctionnement
- Indicateur de dépassement de la capacité nominale

## Energie

- Batteries compactes et interchangeables
- Batteries de technologie Ni/Cd ou Ni/Mh
- Capacité de 5 à 15 Ah jusqu'à 2 heures d'autonomie
- Chargeur externe 110 ou 220 V

## Fenwick-Linde

1 rue du Maréchal de Lattre de Tassigny  
F-78854 Elancourt Cedex  
Tél 01 30 68 44 12  
Fax 01 30 68 44 00  
www.fenwick-linde.com



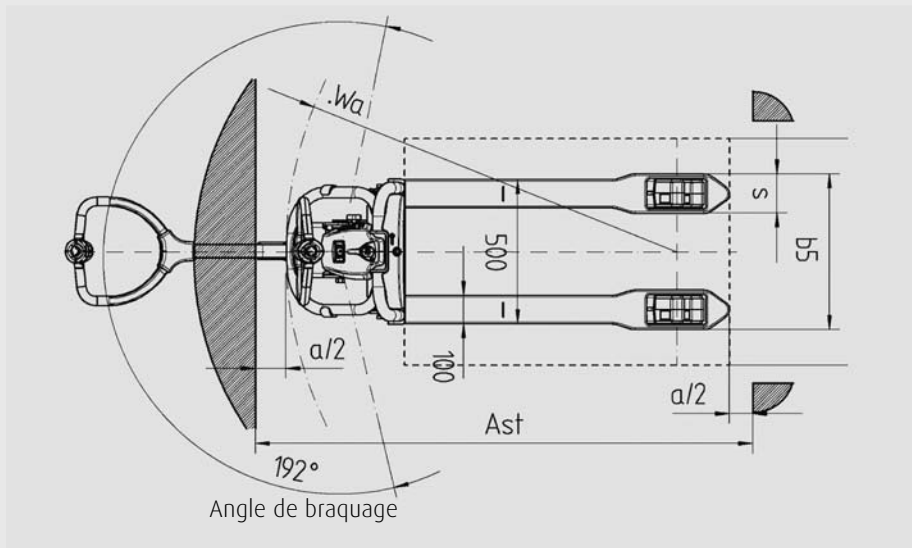
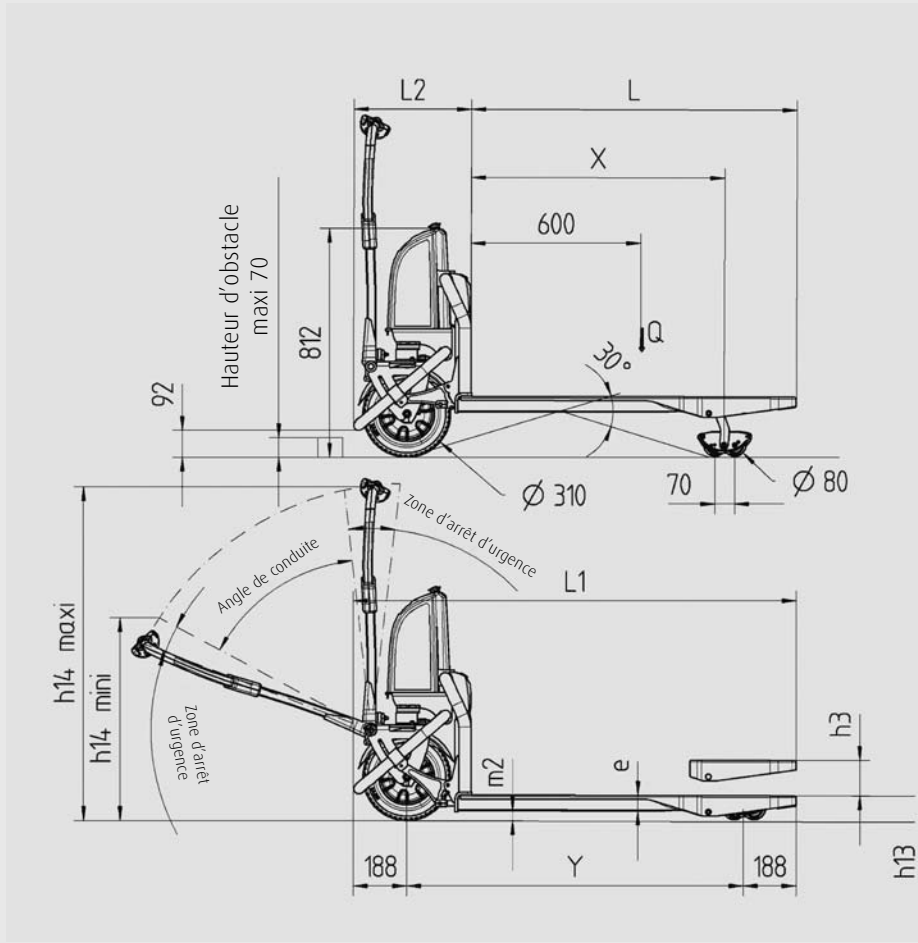
# Fiche technique selon VDI 2198

Désignation	1.1	Fabricant		FENWICK – LINDE
	1.2	Type du modèle		CITI One
	1.3	Mode de propulsion		Batterie
	1.4	Conduite		Accompagnant
	1.5	Capacité nominale	Q (kg)	500
	1.6	Centre de gravité	c (mm)	600
	1.8	Distance du milieu des roues à la face avant des fourches	x (mm)	972 / 906
	1.9	Empattement (± 5 mm)	y (mm)	1185
	Poids	2.1	Poids en ordre de fonctionnement (± 10 %)	kg
2.2		Charge sur essieu en charge AV / AR (± 10 %)	kg	224 / 374
2.3		Charge sur essieu sans charge AV / AR (± 10 %)	kg	71 / 27
Roues	3.1	Roues		Pneumatique / Caoutchouc
	3.2	Dimension de la roue avant	ø mm	310 / 85
	3.3	Dimension de la roue arrière	ø mm	ø 80 x 37
	3.5	Nombre de roues avant/arrière (x=roue motrice)		1x / 2
	3.7	Voie arrière (± 5 mm)	mm	410
Dimensions	4.4	Levée (± 5 mm)	h3 (mm)	125
	4.9	Hauteur timon en position de conduite, min/maxi	h14 (mm)	650 / 1170
	4.15	Hauteur des fourches, position basse	h13 (mm)	85
	4.19	Longueur totale	l1 (mm)	1560
	4.20	Longueur jusqu'à la face avant des fourches	l2 (mm)	410
	4.21	Largeur totale	b1 b2 (mm)	550
	4.22	Dimensions des fourches	s/e/l (mm)	100 x 55 x 1150
	4.25	Ecartement des fourches, min/maxi	b5 (mm)	550
	4.32	Garde au sol, centre du chariot	m2 (mm)	30 / 155
	4.33	Largeur d'allée avec palette 1000 x 1200 en travers	Ast (mm)	1615
	4.34	Largeur d'allée avec palette 800 x 1200 en long	Ast (mm)	1815
4.35	Rayon de giration	Wa (mm)	1387 / 1321	
Performance	5.1	Vitesse de déplacement, avec/sans charge	km/h	4,5 / 6
	5.2	Vitesse de levée de levée, avec/sans charge	m/s	3,7 / 5,4
	5.3	Vitesse de descente avec/sans charge	m/s	4,9 / 5,8
	5.8	Rampe maximum, avec/sans charge, 5 minutes	%	8 %
	5.9	Accélération avec/sans charge (d = 10 m)	s	7 / 6
	5.10	Frein de service		Electromécanique
Entraînements	6.1	Moteur de traction, 20 minutes	kW	0,3 <sup>2)</sup>
	6.2	Moteur de levée, à 15 %	kW	0,35 <sup>3)</sup>
	6.3	Type de batterie selon la norme DIN 43531/35/36 A, B, C, no		Ni / Cd
	6.4	Voltage et capacité (5h) de la batterie	V/Ah	36 / 5 Ah <sup>1)</sup>
	6.5	Poids batterie (± 5 %)	kg	6,4
	6.6	Consommation suivant cycle normalisé (VDI)	(kWh/h)	0,06
Divers	8.1	Contrôle de vitesse		Electronique
	8.4	Niveau sonore à l'oreille du cariste	dB (A)	< 60

1) Autres batteries disponibles : voir tableau ci-contre

2) Moteur DLDC

3) Moteur DC



Batteries					Temps de recharge maximum	
Capacités	Tension	Technologie	Poids	Durée d'utilisation	Chargeur lent	Chargeur rapide
5 Ah	36 V	Ni / Cd	6,4 kg	Jusqu'à 45 min	5 h	1 h 40
9 Ah	36 V	Ni / Mh	7,0 kg	Jusqu'à 75 min	9 h	3 h
15 Ah	36 V	Ni / Mh	10,5 kg	Jusqu'à 120 min	15 h	5 h



Capacité de franchissement maximale recommandée

Charge	Hauteur de franchissement	Vitesse en km/h
150 kg	70 mm	< 2 km/h
300 kg	50 mm	< 2 km/h
500 kg	45 mm	< 2 km/h