



Linde Material Handling

FENWICK



Transpalette porté debout

T20 SR, T25 SR

Capacité 2000 – 2500 kg | Série 1154-03

Performance

Le transpalette T20 - 25 SR, est un chariot polyvalent conçu pour offrir un maximum de productivité lors des opérations de transfert de charges moyennes / longues distances à rythmes soutenus. Avec un moteur puissant de 3 kW et à une direction électrique précise, il permet d'accélérer jusqu'à une vitesse maximale de 12 km/h et d'assurer des opérations rapides et ciblées.

Confort

Le poste de conduite large et spacieux ainsi que l'accoudoir rembourré offrent à l'opérateur un environnement de travail confortable pour une efficacité et une productivité optimales. Toutes les commandes incorporées dans la console sont facilement accessibles.

Sécurité

La performance alliée à la sécurité. L'opérateur est en permanence protégé par les contours du châssis. Une pédale de détection de présence assure une réponse instantanée au freinage lorsque cela est nécessaire.

Le chariot s'arrête rapidement et en douceur grâce à un frein électromagnétique qui agit proportionnellement à la charge sur les fourches. Grâce à son châssis compact, les pointes des fourches sont facilement visibles, ce qui garantit une manutention sûre des charges

Fiabilité

La conception du chariot et l'ensemble des matériaux ont été testés et choisis afin de résister aux applications les plus exigeantes. La structure robuste du châssis protège le moteur, les sous-composants et l'électronique. Ces fonctionnalités garantissent une plus longue durée de vie du chariot et une gestion rapide, sûre et facile des charges manutentionnées.

Maintenance

Ces chariots ont été développés pour délivrer un haut niveau de confort et de productivité, tout en réduisant les coûts d'utilisation. Le diagnostic rapide via la prise CanBus et l'accès direct à l'ensemble des composants du chariot assurent une maintenance préventive rapide et efficace. De ce fait, ces chariots bénéficient d'une plus grande disponibilité.

ÉQUIPEMENTS STANDARD/OPTIONS

STANDARD

Châssis étroit

Démarrage à clé ou code PIN

Écran couleur multifonction : horamètre, maintenance, indicateur de décharge batterie, code panne

Réduction automatique de la vitesse en virage

Mode ECO : jusqu'à 12 % d'économie d'énergie

Position de la roue motrice indiquée sur l'écran

Technologie CanBus

Poste de conduite entièrement suspendu (2t et 2,5t)

Roues motrices Polyuréthane

Roues porteuses Polyuréthane

Changement de batterie latéral 3 PzS disponible avec levier ergonomique et rouleaux (l2 = 725 mm)

Écartement de fourches : 520 mm, 540 mm, 560 mm et 680 mm

Protection - 10°C

OPTIONS

Roues motrices : caoutchouc, synthétique non-marquant, sol glissant

Roues porteuses : polyuréthane, polyuréthane simple graissable Boggie, polyuréthane graissable

Changement de batterie latéral 4PzS disponible avec levier ergonomique et rouleaux (l2 = 825 mm)

Dossieret de charge avec h= 1115 mm et h= 1875 mm

Réduction de vitesse fourches basses

Écritoire A4

Compensateur de plancher

Support informatique avec câble d'alimentation 24V

Solutions Connectées :

Connect ac : contrôle d'accès (PIN ou RFID Dual),

Connect an : utilisation du chariot,

Connect dt : détection des chocs

Support batterie mobile ou fixe

Remplissage centralisé

Protection chambre froide -35 °C

Pole sur le côté droit pour un gyrophare

Pole sur le côté gauche pour mettre un accessoire supplémentaire

Autres options disponibles sur demande

BATTERIES ET CHARGEURS

Technologie Li-ION

Charge complète ultra-rapide

Charges d'opportunités

Charges intermédiaires rapides

Sans entretien

Longue durée de vie

Prise latérale disponible

Batteries Li-ION

S'intègre dans un compartiment 4 PzS SL :
4,5 kWh-9 kWh (205 Ah-410 Ah)

Inclus le lestage supplémentaire de la batterie

Chargeurs Li-ION

Chargeur 24 V v255 optimisé: Recharge complète en 1h30
(4,5 kWh) et 2h40 (9,0 kWh)

FICHE TECHNIQUE (selon VDI 2198)

	1.1		FENWICK-LINDE		
	Fabricant		FENWICK-LINDE		
Désignation	1.2	Type du modèle	T20SR	T25 SR	
	1.2a	Série	1154-03	1154-03	
	1.3	Mode de propulsion	Batterie	Batterie	
	1.4	Conduite	Porté debout	Porté debout	
	1.5	Capacité nominale	Q (t)	2,0	2,5
	1.6	Centre de gravité	c (mm)	600	800
	1.8	Distance du milieu des roues à la face avant des fourches	x (mm)	895 / 935 ^{9) 2)}	1 345 / 1 415 ^{1) 2)}
	1.9	Empattement	y (mm)	1 464 / 1 534 ^{1) 2)}	1 914 / 1 984 ^{1) 2)}
	Poids	2.1	Poids en ordre de fonctionnement	(kg)	848 ^{3) 4)}
2.2		Charge sur essieu en charge AV / AR	(kg)	1 034 / 1 814 ^{3) 4)}	1 451 / 1 993 ^{3) 4)}
2.3		Charge sur essieu sans charge AV / AR	(kg)	672 / 176 ^{3) 4)}	739 / 205 ^{3) 4)}
Pneus et roues	3.1	Roues Caoutchouc, SE, Gonflable, Polyuréthane	V+P/P ⁵⁾	V+P/P ⁵⁾	
	3.2	Dimensions de la roue motrice	Ø 254 x 102	Ø 254 x 102	
	3.3	Dimensions des roues côté charge	Ø 85 x 105 (2x Ø 85 x 80) ⁶⁾	Ø 85 x 105 (2x Ø 85 x 80) ⁶⁾	
	3.5	Nombre de roues côté motrice/côté charge (x=roue motrice)	1x + 2 / 2 (1x + 2 / 4) ⁶⁾	1x + 2 / 2 (1x + 2 / 4) ⁶⁾	
	3.6	Voie côté motrice	b10 (mm)	484 ⁷⁾	484 ⁷⁾
	3.7	Voie côté charge	b11 (mm)	395 ⁷⁾	395 ⁷⁾
	Dimensions	4.4	Levée	h3 (mm)	115 ⁷⁾
4.15		Hauteur, position basse	h13 (mm)	88 ⁷⁾	88 ⁷⁾
4.19		Longueur totale	l1 (mm)	1 875 ⁷⁾	2 325 ⁷⁾
4.20		Longueur jusqu'à la face avant des fourches	l2 (mm)	725 ⁷⁾	725 ⁷⁾
4.21		Largeur totale	b1/b2 (mm)	790 ⁷⁾	790 ⁷⁾
4.22		Dimensions des fourches	s/e/l (mm)	55 x 165 x 1 150	55 x 165 x 1 600
4.25		Écartement des fourches	b5 (mm)	520/540/560/680 ⁷⁾	520/540/560/680 ⁷⁾
4.32		Garde au sol, centre du chariot	m2 (mm)	30 ⁸⁾	30 ⁸⁾
4.33		Dimensions de charge b12 x l6	b12 x l6 (mm)	-	2 x 1 200 x 800
4.34		Largeur d'allée avec dimensions de la charge prédéterminées	Ast (mm)	-	2 942 ⁹⁾
4.34.1		Largeur d'allée avec palette 1000x1200 en travers	Ast (mm)	2 460 ^{9) 10)}	-
4.34.2		Largeur d'allée avec palette 800x1200 en long	Ast (mm)	2 180 ⁹⁾	-
4.35		Rayon de giration	Wa (mm)	1 645 / 1 715 ¹⁾	2 090 / 2 160 ¹⁾
Performances	5.1	Vitesse de déplacement AV, avec/sans charge	(km/h)	10 / 12 ¹¹⁾	10 / 12 ¹¹⁾
	5.2	Vitesse de levée, avec/sans charge	(m/s)	0,036 / 0,043 ⁴⁾	0,027 / 0,034 ⁴⁾
	5.3	Vitesse de descente, avec/sans charge	(m/s)	0,064 / 0,06 ⁴⁾	0,067 / 0,059 ⁴⁾
	5.8	Rampe maximum, avec/sans charge	(%)	12,0 / 20,0	12,0 / 20,0
	5.9	Accélération, avec/sans charge	(s)	-	-
	5.10	Frein de service		Électromagnétique	Électromagnétique
Entraînement	6.1	Moteur de traction S2 60 minutes	(kW)	3	3
	6.2	Moteur de levée, S3 15%	(kW)	1,2	1,5
	6.3	Type de batterie selon la norme DIN 43531/35/36 A,B,C,no		43 535 B / 3P2S [Li-ION (4P2S)]	43 535 B / 3P2S [Li-ION (4P2S)]
	6.4	Voltage et capacité (5h) de la batterie	(V)/(Ah)	24 / 345 / 375 [23/205] ¹²⁾	24 / 345 / 375 [23/205] ¹²⁾
	6.5	Poids batterie (± 5%)	(kg)	287 [312] ¹²⁾	287 [312] ¹²⁾
	6.6	Consommation suivant cycle normalisé (VDI)	(kWh/h)	-	0,58
	6.7	Rendement	(t/h)	132,0	162,5
	6.8	Consommation d'énergie en utilisation	(kWh/h)	1,68	1,79
Divers	8.1	Moteur de vitesse		LAC	LAC
	10.7	Niveau sonore à l'oreille du cariste	(dB(A))	64 ¹³⁾	64 ¹³⁾

1) Fourches levées / baissées

2) (± 5 mm)

3) Données avec batterie voir ligne 6.4/6.5.

4) (± 10%)

5) Caoutchouc + polyuréthane / polyuréthane

6) Données entre parenthèses avec roues porteuses jumelées

7) (-0/+5 mm)

8) (± 2 mm)

9) Inclus a = 200 mm (min.) d'espace libre de sécurité

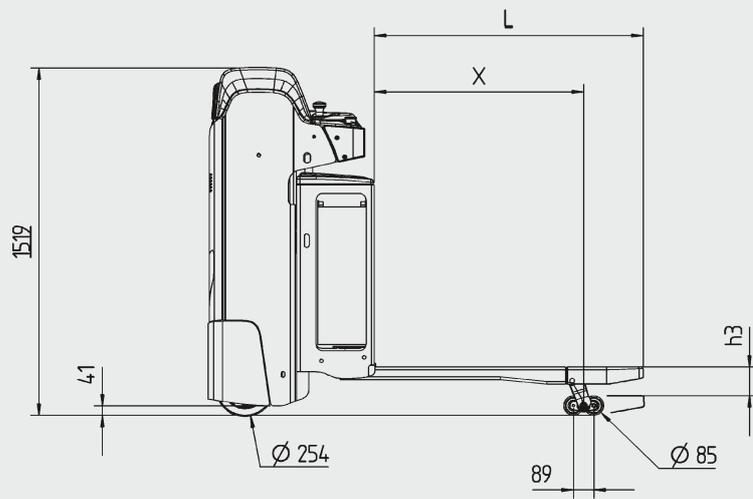
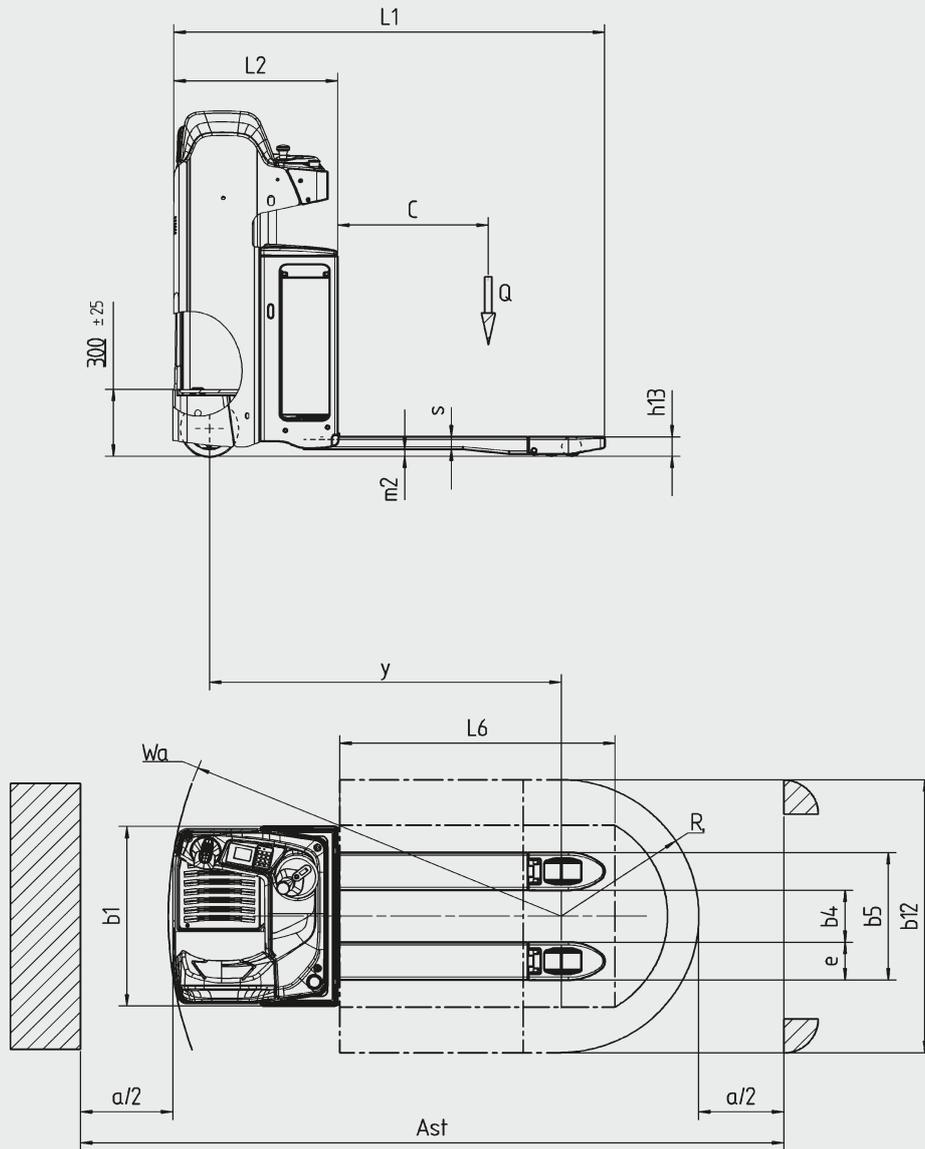
10) Avec charge : palette 2x800x1200 mm en travers

11) Longueur fourches 1150 mm

12) (± 5 mm)

13) Données entre [] avec batterie Li-ION voir ligne 6.4

14) (± 2,5 mm)





CARACTÉRISTIQUES

Poste de conduite entièrement suspendu

- Plateforme et organe de commande isolés du châssis
- Dossier confortable et incurvé
- Réduction importante des vibrations transmises à l'opérateur



Ergonomie

- Position de conduite ergonomique à 90°
- Tip Control®, unité de conduite et commandes de levée innovantes
- Commande de conduite à droite ou à gauche
- Position de conduite ergonomique avec dossier confortable

Châssis

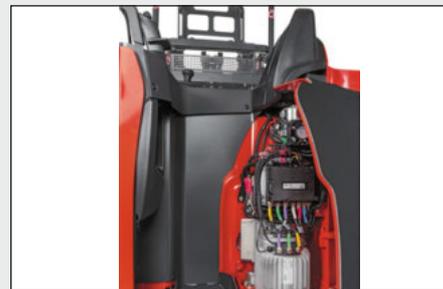
- Largeur châssis = 790 mm
- Côte l2 = 725 mm
- Maniabilité élevée lors de l'utilisation dans des camions ou des espaces confinés
- Position de conduite haute pour une bonne visibilité
- Configuration 4 points d'appui

Tip Control®

- Toutes les commandes accessibles d'une main
- Modularité = volant gauche ou droit
- Repose poignet avec réglage en hauteur pour un maximum de confort

Conduite

- Réduction de la vitesse dans les virages
- ECO-Mode : jusqu'à 12 % d'économies d'énergie



Poste de travail

- Écran couleur multifonction et intuitif
- Contrôle d'accès au chariot par digicode ou clé de contact
- Compartiment de rangement pour gants de travail, stylos etc...
- Support A4, support data terminal en option

Énergie

- Batteries 24V : capacité de 345 Ah (3 PzS) à 500 Ah (4 PzS)
- En standard, changement latéral de la batterie
- Rouleaux inclus dans le coffre à batterie pour faciliter le changement
- Batteries Li-ION de 4,5 kWh (205 Ah) et de 9,0 kWh (410 Ah)
- Charge rapide en 1H30 avec le chargeur optimisé

Moteur Asynchrone (AC)

- Puissant moteur 3 kW
- Sans maintenance, hermétique à l'humidité et à la poussière
- Pas de recul lors de démarrage en côte
- Passage de rampe jusqu'à 15% en charge

Illustrations, caractéristiques et données techniques non contractuelles, sous réserve de modifications ou améliorations du constructeur.

Linde Material Handling

FENWICK

Fenwick-Linde

1, rue du Maréchal de Lattre de Tassigny
F-78854 Elancourt Cedex
Tél : 01 30 68 44 12
Fax : 01 30 68 44 00
www.fenwick-linde.fr

