

Individuell, stark, effizient.
Maßarbeit für Ihr Lager:
Der neue V-Modular.

Linde Material Handling

Linde



Optimieren Sie Ihr Lager-Management mit einem Linde Kommissionierer.

Für den Erfolg in modernen Lagersystemen ist es entscheidend, die stetig wachsende Gütermenge schneller und flexibler umzuschlagen. Bei steigenden Lagerhaltungskosten hängt der wirtschaftliche Vorteil immer stärker davon ab, wie leistungsfähig Ihre Logistik ist. Hier kann Linde Material Handling Ihrem Unternehmen den entscheidenden Vorteil verschaffen.

Das Kommissionieren gewinnt in der Lagertechnik immer größere Bedeutung. Die Rahmenbedingungen ändern sich: Durch verändertes Kaufverhalten und neue Vertriebswege wie den Internethandel werden Kommissioniergrößen und Aufträge kleiner, gleichzeitig sind kurze Zykluszeiten und erhöhte Pickgenauigkeit gefordert. Die Kommissionierbereiche werden ständig vergrößert und wachsen durch begrenzte Lagerflächen besonders in die Höhe.

Mit Linde Kommissionierern erhöhen Sie Ihre Produktivität. Das neue Fahrzeug-Konzept des V-Modular ermöglicht es Ihnen, Aufträge schnell, effizient und präzise zu erfüllen.





Modulares Konzept.

Die Vielzahl an verschiedenen Lagerumgebungen, Gütern sowie unterschiedlichster Kommissioniermethoden erfordern individuelle Lösungen. Linde bietet mit dem V-Modular ein Fahrzeug-Konzept an, das genau Ihren Anforderungen gerecht wird: Der V-Modular wird exakt nach Kundenvorgaben konfiguriert und produziert.

Ergonomie.

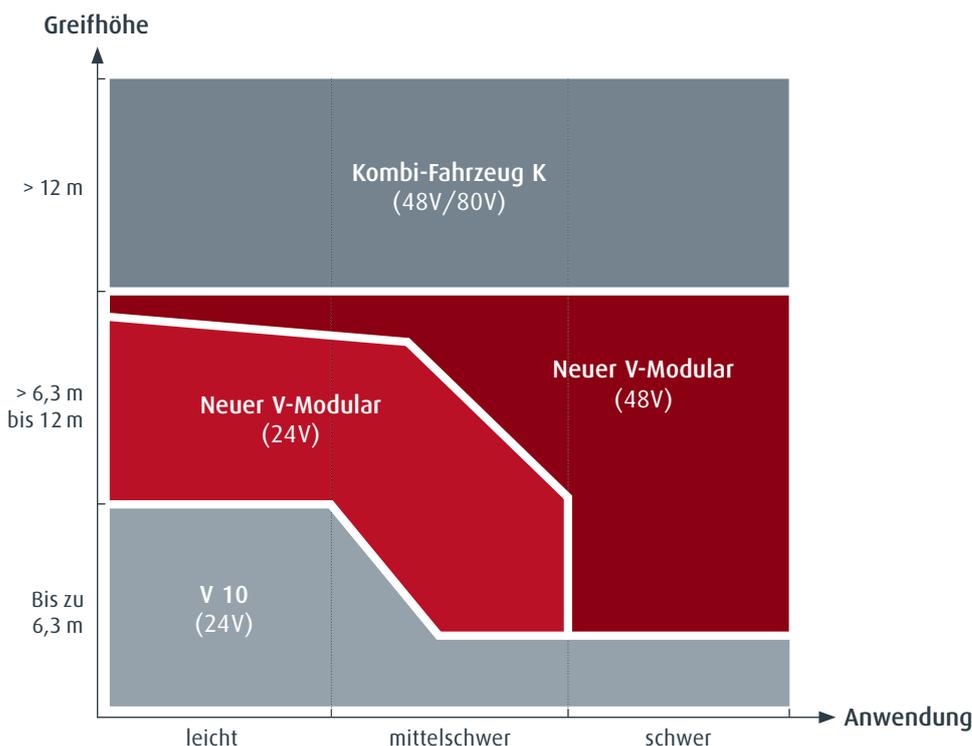
Linde Kommissionierer sind optimal auf den Fahrer abgestimmt. Technische Leistung auf höchstem Niveau wird mit konsequent nutzerfreundlichem Design verbunden. So ermöglicht es der V-Modular dem Bediener, sich voll auf seine Aufgaben zu konzentrieren.

Engineered for your performance

Konfigurieren Sie genau den Kommissionierer, den Sie wirklich brauchen.

Der V-Modular eignet sich für das Kommissionieren auf allen Regalebene und bietet eine Vielzahl von Einsatzmöglichkeiten. So ist neben bodennahem Arbeiten auch eine Greifhöhe von bis zu 12 Metern möglich.

Die Spezialisten von Linde erarbeiten für jeden Einsatz die beste Auslegung und wählen aus einer großen Bandbreite individueller Ausstattungsmerkmale wie Kabinenversionen, Antriebsaggregaten, Hubmasten, Batterien und Chassisgrößen die passenden Module aus. Die spezialisierte Linde Planungs-Software ermöglicht es, unter den zahlreichen Konfigurationsmöglichkeiten die optimale Lösung für jeden Kunden zu finden.



Kombi-Fahrzeug K (48V/80V)

- Für leichte bis schwere Anwendungen
- Greifhöhen über 12.000 mm
- Lagerung von Paletten bis zu 1.500 kg in Schmalgängen

Neuer V-Modular (48V)

- Für mittelschwere bis schwere Anwendungen
- Greifhöhen bis maximal 12.000 mm
- 1.200 kg bei einem Lastschwerpunkt von 400 mm
- Höchstgeschwindigkeit bis zu 13 km/h

Neuer V-Modular (24V)

- Für leichte und mittelschwere Anwendungen
- Greifhöhen bis maximal 10.500 mm
- 1.000 kg bei einem Lastschwerpunkt von 400 mm

V10 (24V)

- Für leichte bis mittelschwere Anwendungen
- Greifhöhen bis maximal 6.350 mm
- 1.000 kg bei einem Lastschwerpunkt von 400 mm



Mast

Der passende Mast ist abhängig von Ihren Anwendungen: Entscheidend ist, ob Waren in mittleren Höhen oder oberhalb von 12 Metern eingelagert werden. Linde bietet für jede Lagerumgebung die passende Lösung.



10 verschiedene Kabinenbreiten

Das Design der Kabine gewährleistet größtmögliche Bewegungsfreiheit und ausreichend Platz. Das Fahrzeug kann mit einer Kabine ausgestattet werden, die zu Ihren Bedürfnissen passt – unabhängig davon, ob der Bediener die Palette betreten muss oder er eine breitere Kabine für sperrige Gegenstände benötigt.



Bedienungskonzept

Die Bedienelemente können nach den Fahrgewohnheiten des Bedieners zusammengestellt werden: Möglich ist eine last-, mast- oder beidseitige Bedienung.



Die optimale Chassisbreite

Verglichen mit konventionellen Kommissionierern sind Linde Fahrzeuge extrem robust und zuverlässig. Eine auf Ihren Einsatzzweck abgestimmte Chassisbreite gibt dem Fahrzeug immer die nötige Stabilität.



Lasthandling

Ob Sie einen Zusatzhub oder eine begehbare Lösung bevorzugen: Der Linde V-Modular bietet genau die Lösung, die Ihren Anforderungen entspricht.



Batterie

Die Dauer der Arbeitsschicht, das Gewicht der Lasten, Durchlaufzeiten: Diese Faktoren bestimmen die optimale Batteriekapazität. Wie auch immer Ihre Anforderungen sind, wir können Ihr Fahrzeug mit der richtigen Batterie ausstatten.

Gebaut nach Ihren Vorgaben.

Jedes Lagerkonzept stellt individuelle Anforderungen. Die Antwort: Der Linde V-Modular.

Aufbau

Verschiedene Mastauslegungen, Kabinen- und Chassisbreiten, Batterietröge, Lastaufnahme- und Führungsvarianten garantieren eine Lösung, die exakt zu Ihrer Lagerumgebung passt.

Zur Wahl stehen acht Chassisbreiten von 880 mm bis 1.580 mm, zehn Kabinenbreiten von 900 mm bis 1.800 mm sowie Standardmaste oder Triplexmaste mit einer maximalen Greifhöhe von 12.000 mm. Möglich ist sowohl die lastseitige als auch mastseitige Bedienung, für größtmögliche Flexibilität steht auch eine beidseitige Bedienung zur Verfügung. Neben fixen Gabeln gibt es die Möglichkeit verstellbarer Gabelzinken. Optional kann der V-Modular mit einer begehbaren Palette, einem Zusatzhub oder einem fixen Gabelträger ausgestattet werden.

Antrieb

Wählen Sie abgestimmt auf den Einsatz Fahr- und Hubmotor sowie Batterie aus – für höchstmögliche Effizienz.

Abgestimmt auf die Motoren mit wahlweise 24 oder 48 Volt bietet Linde verschiedene Batteriekapazitäten an: Erhältlich sind Varianten mit 420 Ah bis 930 Ah (48 V) oder 840 Ah bis 1.120 Ah (24 V).

Ausstattung

Bedienerfreundlichkeit steckt im Detail – Komfort und Ergonomie ermöglichen höhere Kommissionierleistungen.

Ergonomische Ausstattungsvarianten wie Neigeschranken, Ablagen und ein Anlehnsitz sorgen dafür, dass der Fahrer bei seiner Arbeit möglichst wenig ermüdet und damit über lange Zeit optimale Leistung erbringen kann. Ein individuell positionierbares Haltesystem ermöglicht es, Stücklisten oder elektronische Geräte wie Daten-Terminals komfortabel anzubringen. Die Fahrerkabine ist gedämpft und schützt den Fahrer vor Belastungen durch Vibrationen.

Arbeitssicherheit

Wissen, wo es langgeht – für mehr Sicherheit und weniger Schäden.

Sensoren am V-Modular erkennen Schienen oder am Boden eingelassene Induktionsschleifen und ermöglichen eine Zwangsführung innerhalb der Regalgänge.

RFID-Transponder, Magnete oder Reflektoren sorgen für ein Plus an Sicherheit: Sie leiten eine Zwangsbremung am Gange ein. Die Gangerkennung deaktiviert die manuelle Lenkung im Fahrzeug und stellt sicher, dass Tätigkeiten wie Heben und Fahren mit höchster Performance ausgeübt werden können.

Ergänzend stehen eine mobile Personenschutzanlage und ein Gangsicherheitsassistent zur Verfügung. Mit dem Gangsicherheitsassistenten können beliebig viele Zonen im Lager definiert werden, in denen das Fahrzeug bestimmte Restriktionen einhalten muss, wie zum Beispiel Geschwindigkeitsreduzierungen, Hub-, Senk- oder Fahrstopps.

Linde RFID-Transponder sind besonders klein und können schnell und unkompliziert im Boden mit einer herkömmlichen Bohrmaschine eingelassen werden. Sie sind robust gebaut. Feuchtigkeit und Nässe beeinträchtigen ihre Funktion nicht, da sie im Boden vergossen werden. Die RFID-Transponder ermöglichen es, die Position des V-Modular exakt zu bestimmen und das Fahrzeug zu navigieren.



Navigation

Neben der Navigation mittels RFID-Transpondern kann der V-Modular auch über Barcodes navigiert werden: Ein Scanner erkennt die Strichcodes, was eine sichere und effiziente Navigation in der Lagerumgebung erlaubt.



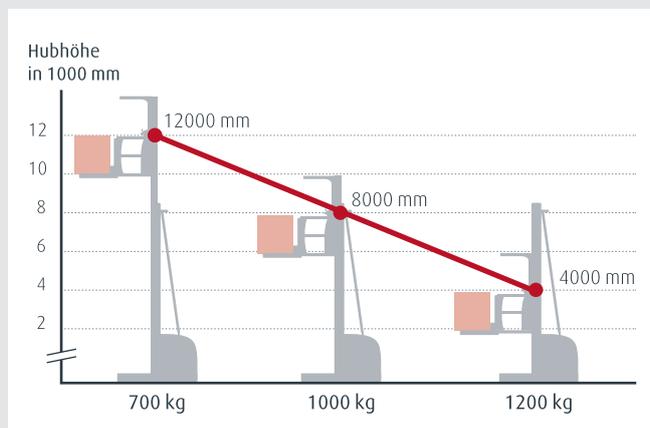


Leistung auf den Punkt gebracht: Die Ausstattungen des V-Modular.

Hohe Hubhöhen. Der Vertikalkommissionierer V-Modular ermöglicht das Kommissionieren in bis zu 12 Metern Höhe. Die stabile Konstruktion garantiert auch in höchsten Hubhöhen eine sichere Arbeitsumgebung für komfortables Kommissionieren.

Modulare Motoren. Fahrmotor und Hubmotor sind jeweils in einer Einsteigerversion mit 24 Volt, als Standard-Variante mit 48 Volt oder als Heavy Duty-Ausführung mit 48 Volt und leistungsstärkeren Antrieben für höchste Umschlagsleistung erhältlich.

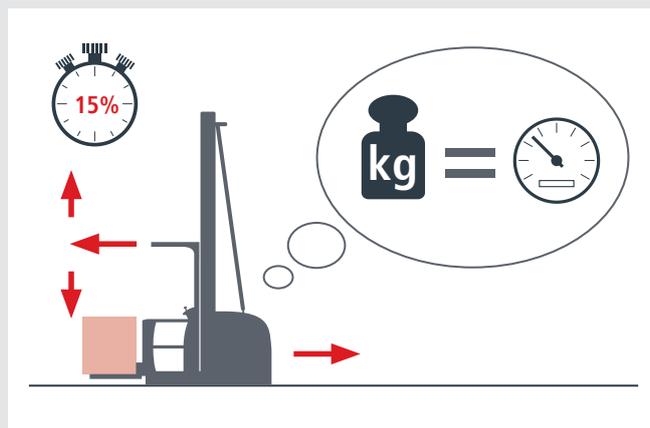
Produktivität durch präzise Steuerung mit Linde System Control (LSC). Die Fahrzeuge von Linde werden auf Wunsch mit der innovativen Linde System Control ausgerüstet, die erkennt, ob eine Last transportiert wird. Die Linde System Control berechnet in Echtzeit die optimale Geschwindigkeit in Abhängigkeit vom Gewicht der transportierten Last. Mit LSC ausgestattete Fahrzeuge können bei Einhaltung der Sicherheitsbestimmungen je nach Einsatzbedingung eine um bis zu 20 Prozent höhere Leistung erzielen. Die Zusatzfunktion Linde Curve Assist passt die Geschwindigkeit bei Kurvenfahrten automatisch an, um in jeder Fahrsituation eine optimale Fahrzeugstabilität zu gewährleisten.



LSC Standard (3.0) – Dynamische Resttragfähigkeit:

Das Display zeigt immer die aktuelle Resttragfähigkeit in Abhängigkeit von der aktuellen Hubhöhe an. Auch die Fahrgeschwindigkeit wird im Gang stufenlos an die Hubhöhe angepasst.

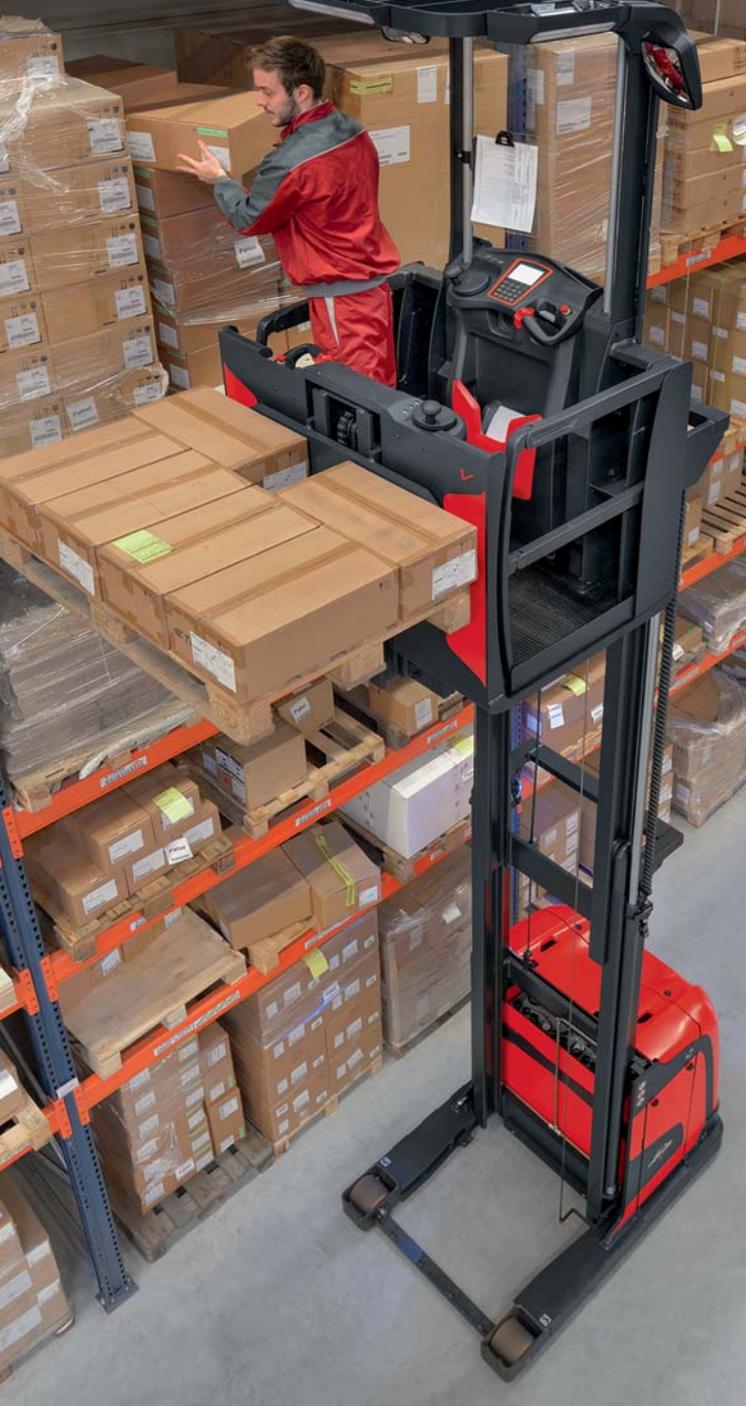
Vorteile: Transparenz der aktuellen Tragfähigkeit in Abhängigkeit von der Hubhöhe sowie ein Plus an Sicherheit.



LSC Performance (3.3) – Gewichtssensor:

Mit einem Gewichtssensor erkennt das Fahrzeug das aktuelle Gewicht auf den Gabeln und optimiert die Fahrleistungen des Fahrzeugs entsprechend. Diese Funktion gibt dem Fahrer einen kompletten Überblick über die Resttragfähigkeit des Fahrzeugs und die tatsächlich aufgenommene Last.

Vorteile: Der Durchsatz wird um bis zu 15 Prozent gesteigert und das Fahrzeug befindet sich stets in einem sicheren Zustand.



Nutzerfreundliches Design für ergonomisches und ermüdungsfreies Arbeiten.

Wie jedes Linde Fahrzeug ist auch der V-Modular so konstruiert, dass der Bediener sicher, schnell und konzentriert arbeiten kann – ein Schlüsselfaktor für höchste Produktivität.

Schrankendesign. Das Schrankendesign folgt der Devise „Design follows function“. Es vereint harmonisches Design mit Funktionen, die dem Fahrer das Arbeiten erleichtern: Auf der flachen Oberkante ist das Ablegen von Kommissioniergut möglich. Die Innenseite der Schranke ist abgeschrägt, ihre Kontur stützt den Bediener und erlaubt komfortables Arbeiten.

Neigeschranke. Innerhalb eines Ganges klappen beim seitlichen Kommissionieren die Schranken nach außen, wenn sich der Fahrer dagegen lehnt. Das erhöht seine Reichweite, das Kommissionieren im hinteren Regalbereich fällt leichter.



Neigeschranke

Ablagefächer und Zubehör. Die Arbeitsumgebung kann individuell gestaltet werden, zum Beispiel mit verschiedenen Ablagen, Drucker-schnittstellen, LED-Leuchten oder Ventilatoren sowie 12V-Steckdosen zum Aufladen von Smartphones und Anschließen von anderen Geräten.

Anlehnsitz. Bei lastseitiger Bedienung und längeren Fahrten kann ein Anlehnsitz ausgeklappt werden, der das Arbeiten angenehm und ergonomisch macht.



Zusatzfunktionen für mehr Arbeitssicherheit.

Linde macht das Arbeiten sicherer. Der V-Modular bietet zahlreiche Sicherheitsoptionen für mehr Umschlagleistung und weniger Schäden an Fahrzeugen und Gütern.

Gangsicherheitsassistent. Diese Funktion ermöglicht es, das Fahrzeug in jedem Gang individuell zu programmieren, zum Beispiel kann in exakt festgelegten Bereichen ein Hub- oder Fahrstopp ausgelöst werden. Das vermeidet Kollisionen mit feststehenden Hindernissen wie Querträgern oder Sprinkleranlagen. Auch Geschwindigkeitsanpassungen in definierten Bereichen sind möglich.

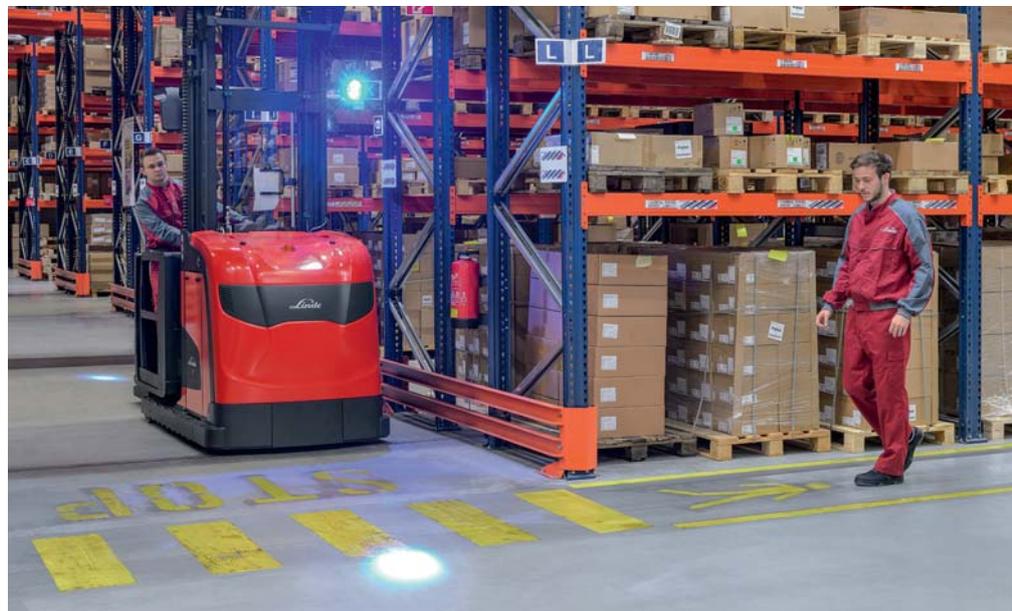
Lagernavigation. Der Fahrer erhält über das Warehousemanagement System (WMS) einen Kommissionierauftrag. Mit der Lagernavigation fährt der Bediener einen Gang an. Im Gang aktiviert er lediglich die Funktionen „Fahren“ und „Heben“: Das Fahrzeug fährt eigenständig und in der im Verhältnis zur Hubhöhe optimierten Geschwindigkeit zum vorgesehenen Kommissionierplatz.

Personenschutzanlage. Die integrierbare Personenschutzanlage überwacht das Fahrzeug in alle Fahrtrichtungen und stoppt es, sobald ein Fußgänger den Weg quert oder ein Hindernis erkannt wird.

Linde BlueSpot™. Der Linde BlueSpot™, ein auffälliges blaues LED-Signallicht, ist in beiden Fahrtrichtungen aktiv und warnt Passanten oder andere Fahrzeuge optisch vor einem sich nähernden Fahrzeug aus einem querliegenden Gang.



Linde BlueSpot™ Haltevorrichtung



Linde BlueSpot™ im Einsatz



Langlebige und wartungsfreundliche Konstruktion für maximale Wirtschaftlichkeit.

Jedes Detail des V-Modular ist auf eine lange Lebensdauer ausgelegt – angefangen bei den robusten Chassis bis hin zu hochverwindungssteifen Masten und Vibrationsdämpfern.

Die Motoren des V-Modular sind gekapselt und somit unempfindlich gegenüber Staub und Schmutz. Das vermeidet unnötige Standzeiten durch Reparaturen. Die servicefreundliche Konstruktion bietet bei Wartungen einfachen Zugang zu allen Serviceteilen wie beispielsweise Antriebsrad oder CAN-Bus-Schnittstelle.





Linde Material Handling gehört weltweit zu den führenden Herstellern von Flurförderzeugen. Dieser Erfolg hat gute Gründe. Denn Linde Produkte überzeugen nicht nur durch anerkannt leistungsstarke, innovative Technik, sondern vor allem durch niedrige Energie- und Betriebskosten, die bis zu 40 % unter denen des Wettbewerbs liegen.

Die hohe Qualität in der Fertigung ist auch der Maßstab für die Qualität unserer Dienstleistungen. Mit zehn Produktionsbetrieben und einem dichten Netz von Vertriebspartnern stehen wir Ihnen rund um die Uhr und rund um die Welt zur Verfügung.

Ihr Linde Partner vor Ort bietet Ihnen ein komplettes Leistungspaket aus einer Hand. Von der kompetenten Beratung über den Verkauf bis hin zum Service. Selbstverständlich mit der passenden Finanzierung. Ob Leasing, Miete oder Mietkauf – Sie bleiben flexibel. In Ihrer Arbeit und in Ihren Entscheidungen.